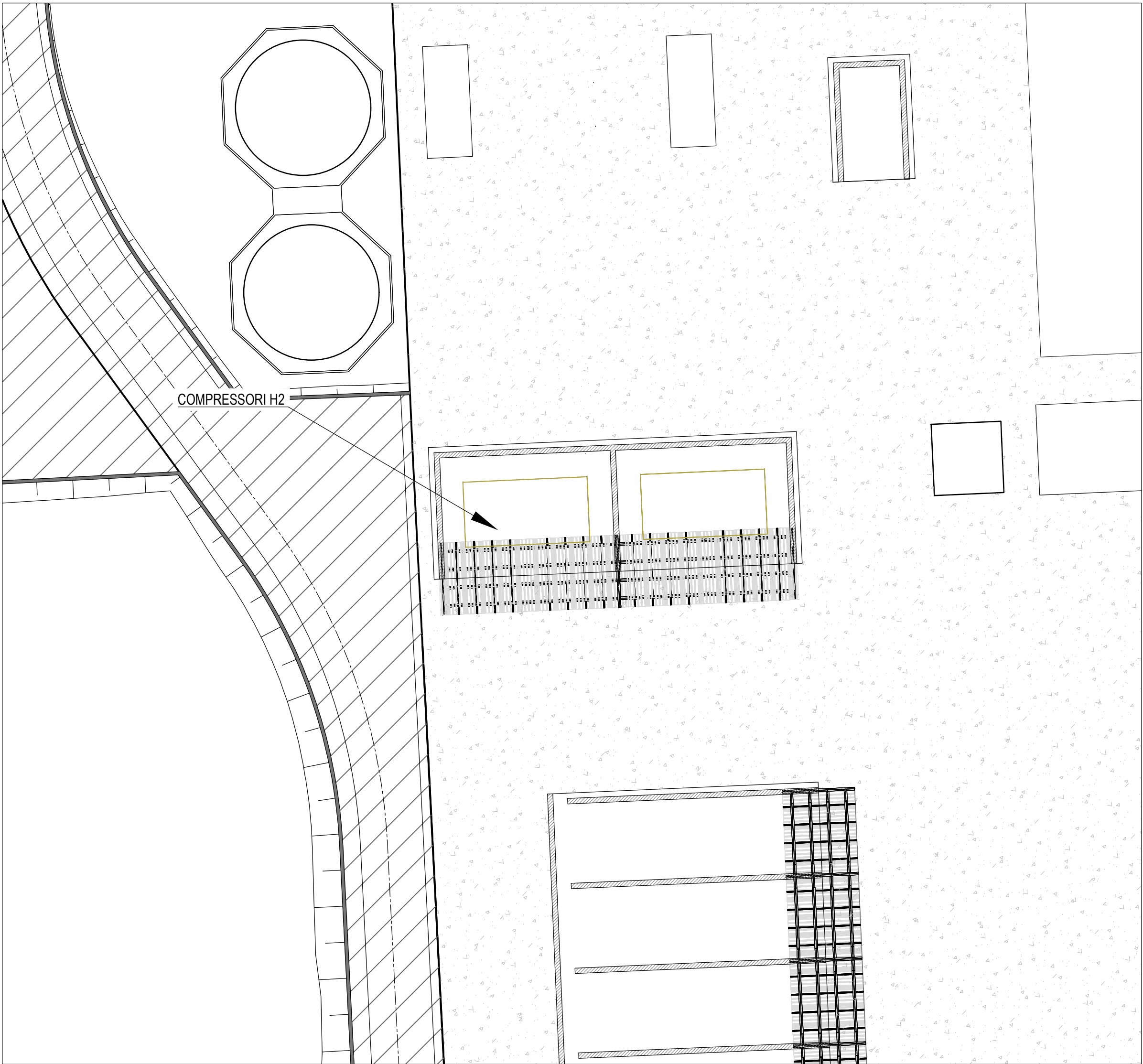
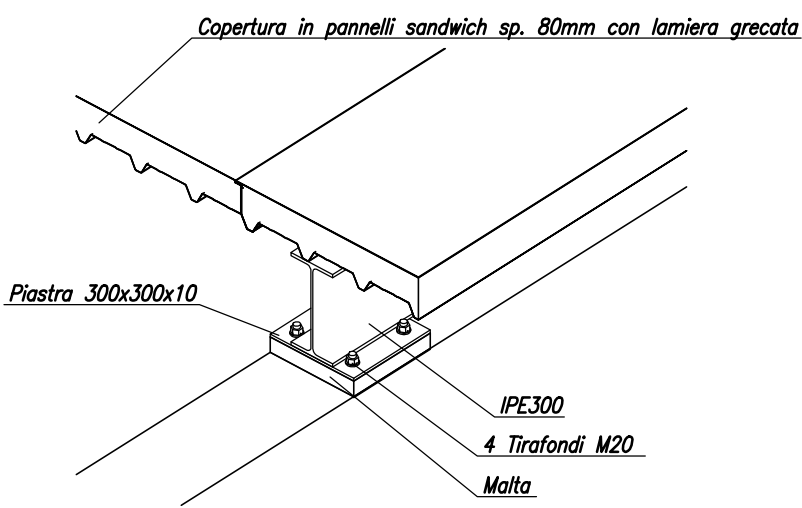


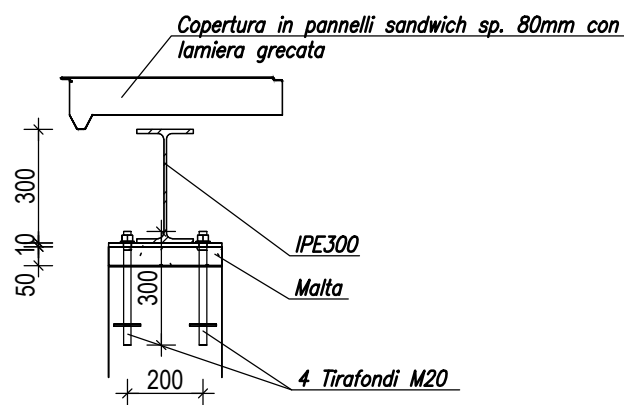
STRALCIO PLANIMETRICO  
SCALA 1:200



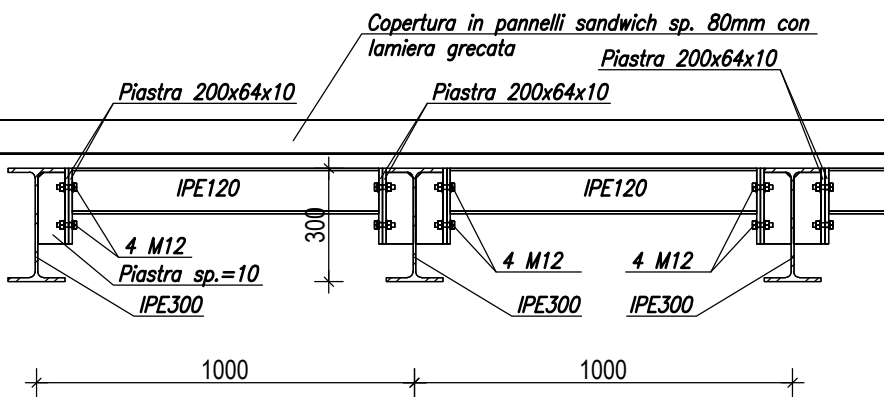
3D NODO ACCIAIO-CLS  
SCALA 1:20



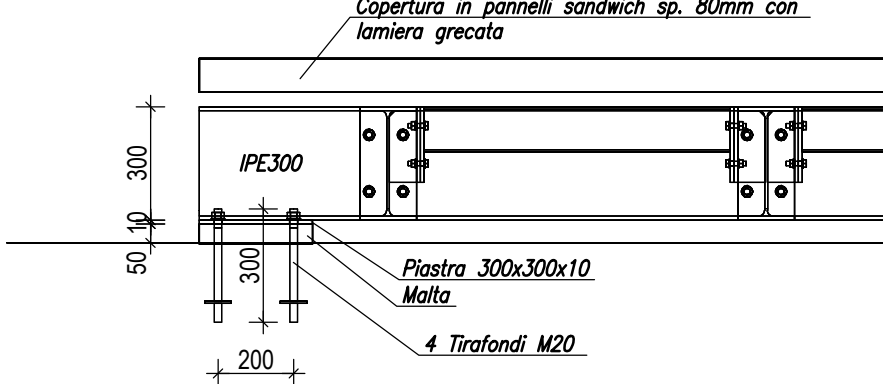
SEZIONE TRASVERSALE  
SCALA 1:20



SEZIONE LONGITUDINALE  
SCALA 1:20



SEZIONE LONGITUDINALE  
SCALA 1:20



SEZIONE TRASVERSALE  
SCALA 1:20

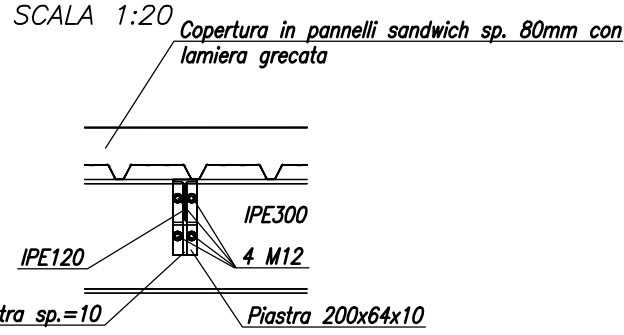
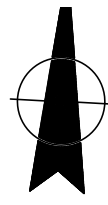
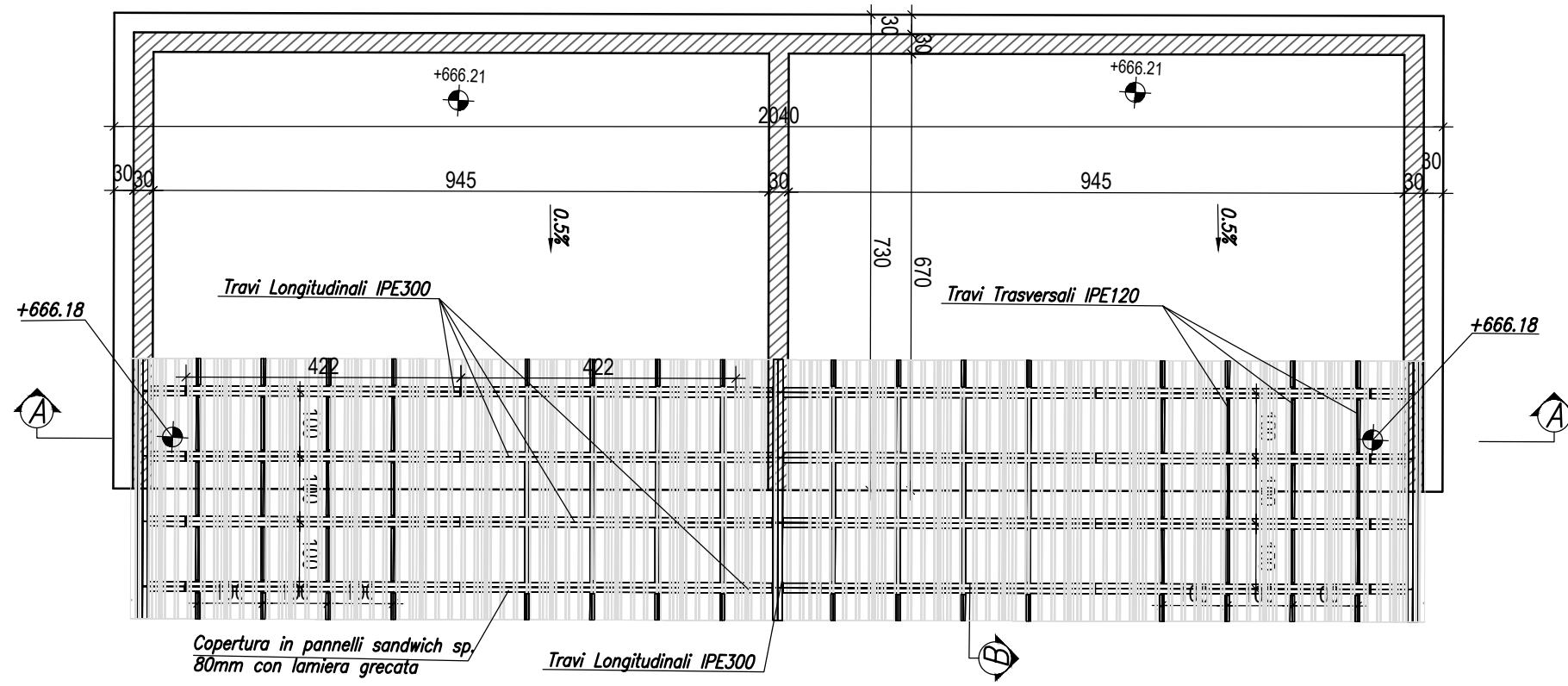


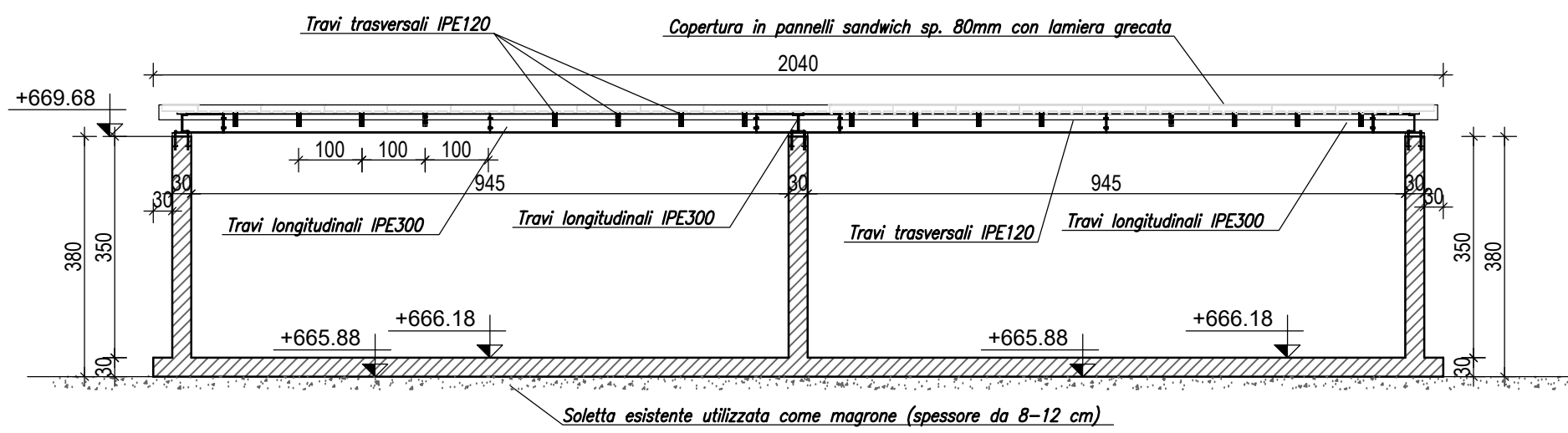
TABELLA INCIDENZA ARMATURE  
Pareti: 140 kg/mc  
Platea: 90 kg/mc



PIANTA  
SCALA 1:100



SEZIONE LONGITUDINALE A-A  
SCALA 1:100



SEZIONE TRASVERSALE B-B  
SCALA 1:100

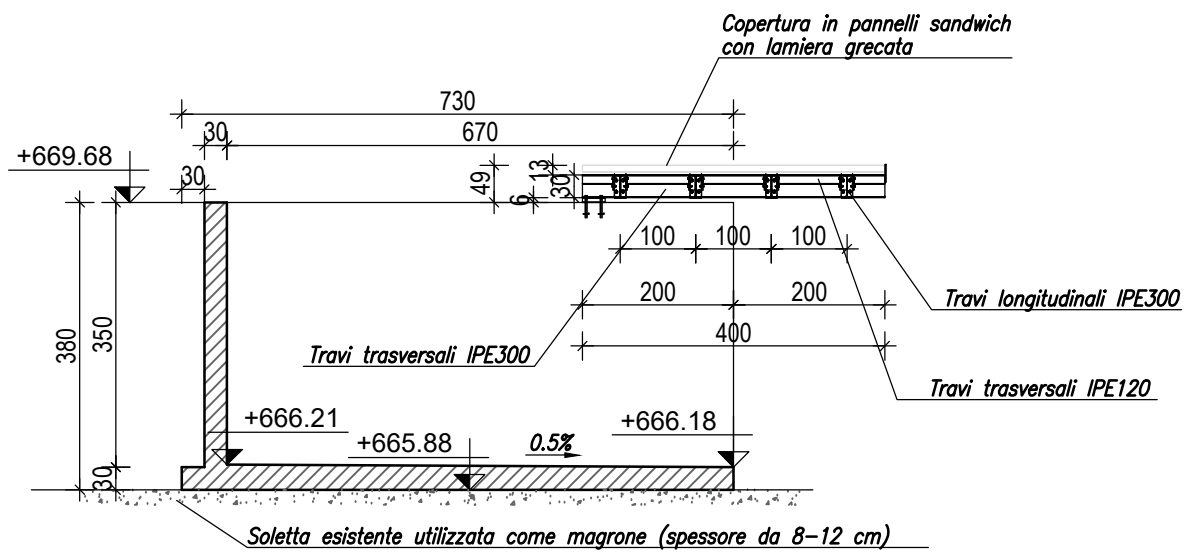


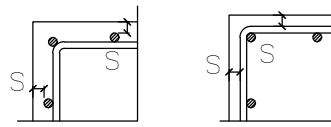
TABELLA MATERIALI (Validità generale a meno di indicazioni specifiche sulle singole opere)  
CALCESTRUZZO

Tipo	Rapporto q/c max (UNI EN 206)	Classe di lavorabilità	Tipo di cemento	Classe di resistenza minima C (ex fck)	Classe di esposizione ambientale (UNI EN 206)	fmax (mm)	Compi di Impiego
1	0.60	S3-S4	CEM III/V	C32/40	XC2	32	- Soltelloni di fondazione
2	0.50	S3-S4	CEM III/V	C32/40	XC3	25	- Strutture in elevazione
3	---	---	CEM III/V	C12/15	XD	---	- Magrone di riempimento e livellamento

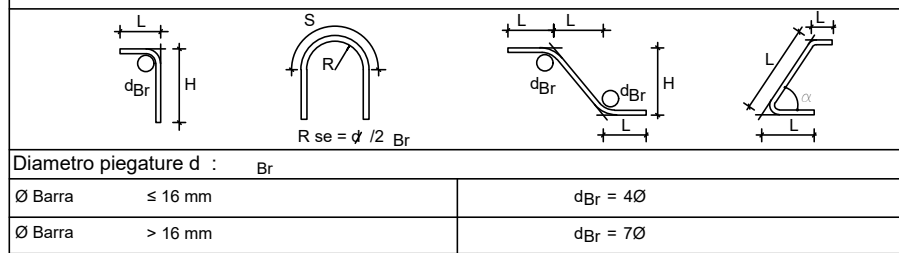
#### PRESCRIZIONI

#### COPRIFERRO NETTO

- SOLTELLONI DI FONDAZIONE, FONDAZIONI ARMATE E NON ARMATE.....s=40 mm  
- OPERE IN ELEVAZIONE IN VISTA .....s=40 mm



#### Legenda misure:



#### ACCIAIO

Classe di esecuzione delle opere in carpenteria metallica, ai sensi della UNI EN 1090-2: EXC3

ACCIAIO IN BARRE PER GETTI E RETI ELETTRISALDATE B450C f<sub>yk</sub> ≥ 450 Mpa f<sub>tk</sub> ≥ 540 Mpa f<sub>yk</sub>= tensione caratteristica di snervamento f<sub>tk</sub>= tensione caratteristica di rottura 1,15 ≤ f<sub>tk</sub>/f<sub>yk</sub> < 1,35

ACCIAIO PER CARPENTERIA METALLICA STRUTTURE PRINCIPALI S355J2 (ex FE 510 D1)

BULLONI PER UNIONI A TAGLIO

VITE Classe 8.8; DADO Classe 8

SALDATURE

In accordo con istruzione FS 44/S

PIOLI

Acciaio S235 J2C3 + C450

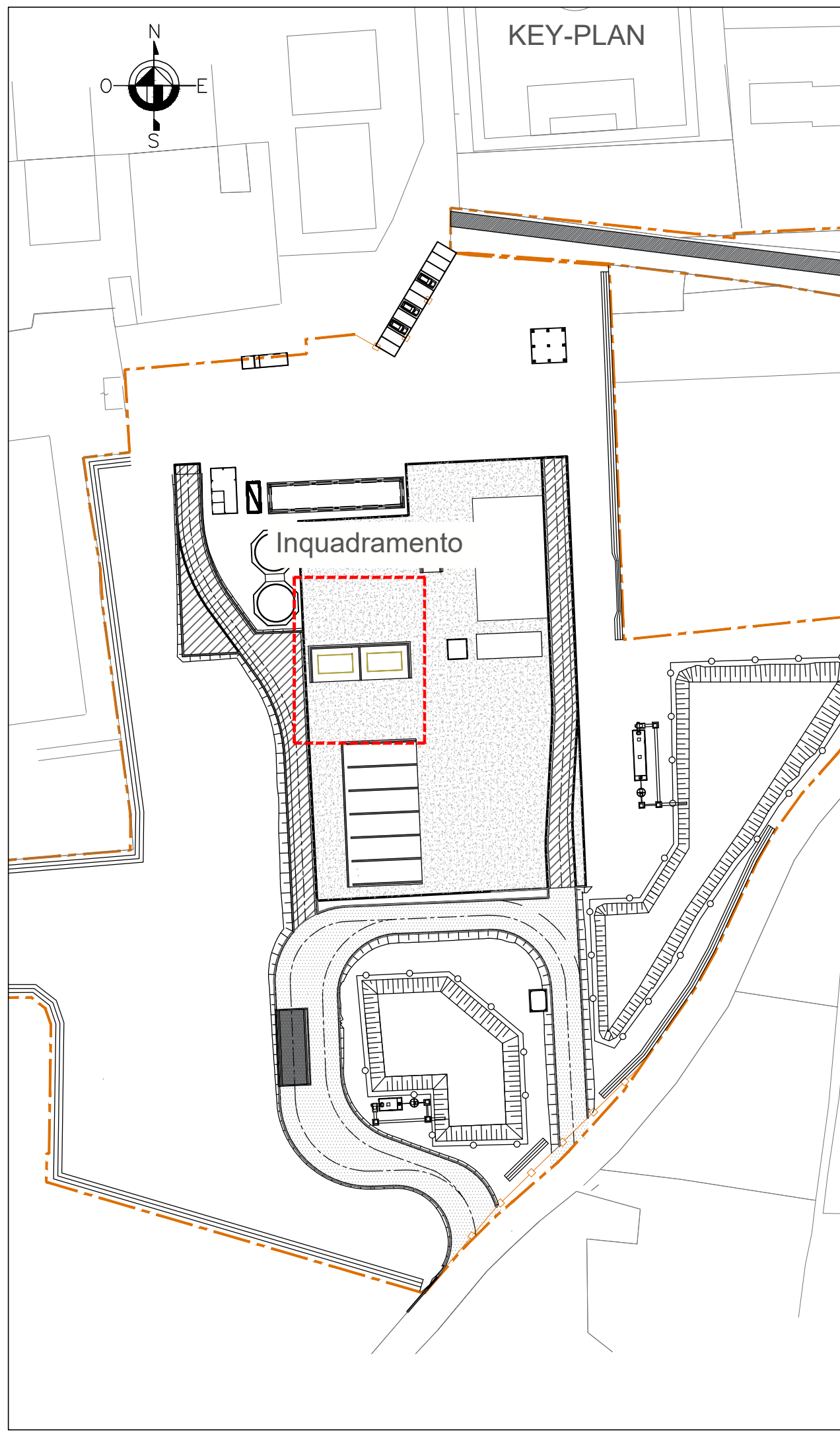
f<sub>yk</sub> ≥ 450 Mpa Allungamento ≥ 2% Strizione ≥ 50% Composizione Chimica: C ≤ 0.18; Mn ≤ 0.9; S ≤ 0.04; P ≤ 0.05

VERNICIATURA E ZINCATURA

Zincatura a caldo effettuata in conformità alla EN ISO 1461 e alla UNI EN ISO 14713. Verniciatura RAL9010 con spessore nominale del film di 80 µm (classe di corrosività C3) conforme alla UNI EN ISO 12944-5. Verniciatura resistenza al fuoco R60 realizzata con vernice intumescente.

NOTE GENERALI

Approvvigionamento, collaudo e controllo delle lavorazioni di officina dei materiali, nonché controlli da eseguire durante l'accettazione provvisoria e montaggio in opera della struttura, secondo RFI DTC-SI-SP-IFS-001-D, parte II.



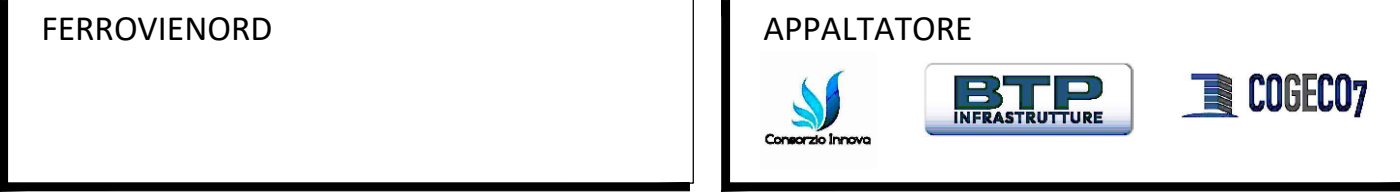
CODICE COMMESSA	LIVELLO PROGETTAZIONE	D.P.R. 207/10	PROGRESSIVO ELABORATO	CATEGORIA OPERA	NUMERO OPERA	REVISIONE	SCALA
B35	D	d	038	VV	02	R0	1/200-100

Impianto di produzione, stoccaggio e distribuzione di idrogeno di Edolo  
Progetto Definitivo

Piante-Sezioni

Fabbricato compressori H2

Revisióni	Data	Descrizione	Redatto	Controllato
3		-		
2		-		
1		-		
0	Lug. 2024	PRIMA EMISSIONE		



Progettista	Redatto	Controllato	Approvato	Data
BTP INFRASTRUTTURE	Libero	P. Tardito	N. Sanga	09/07/2024
CODICE ARCHIVIO COLLABORATORE				AGL