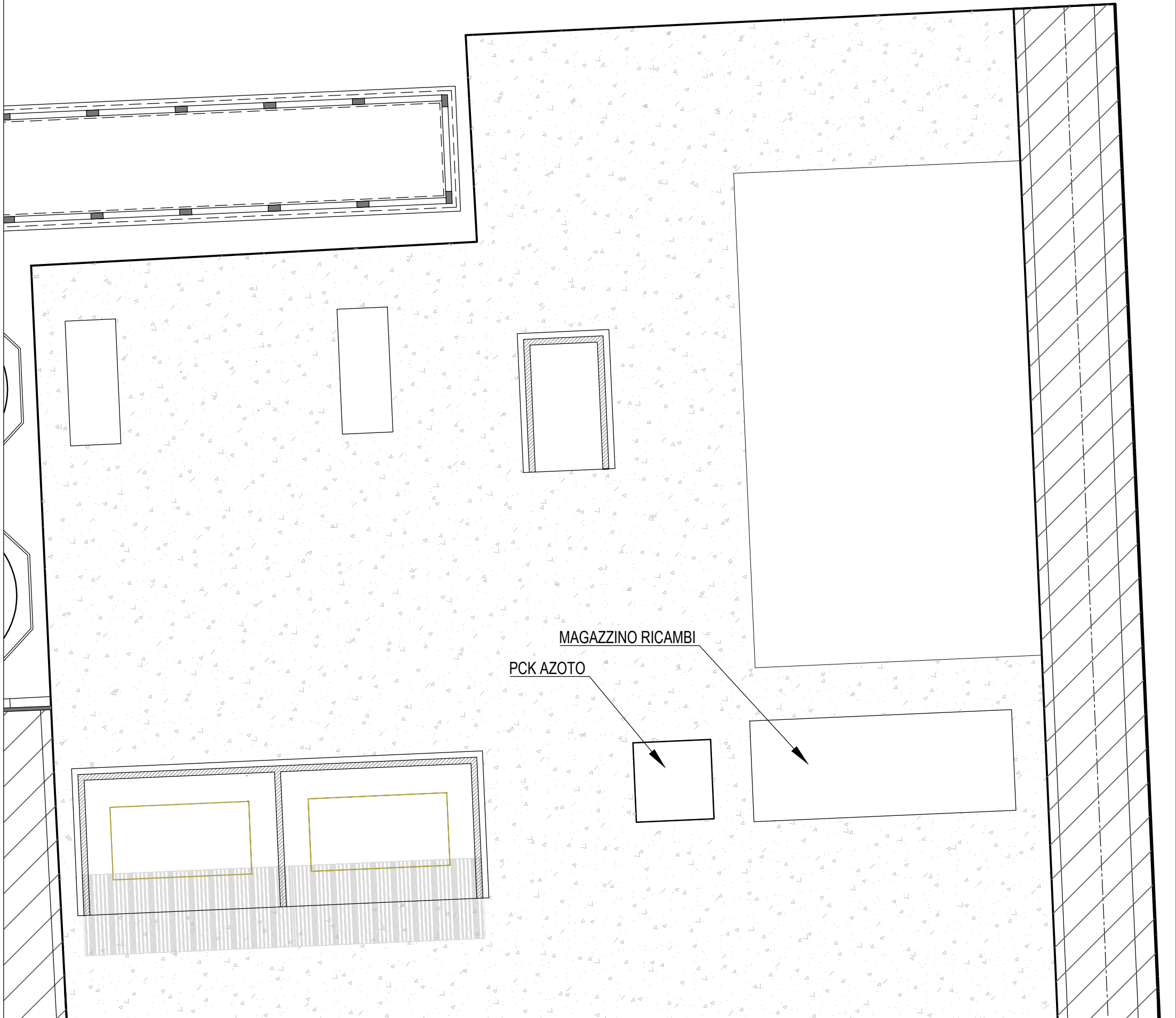
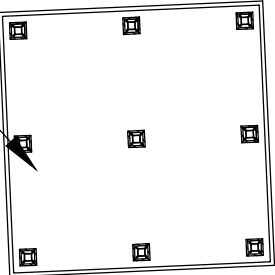
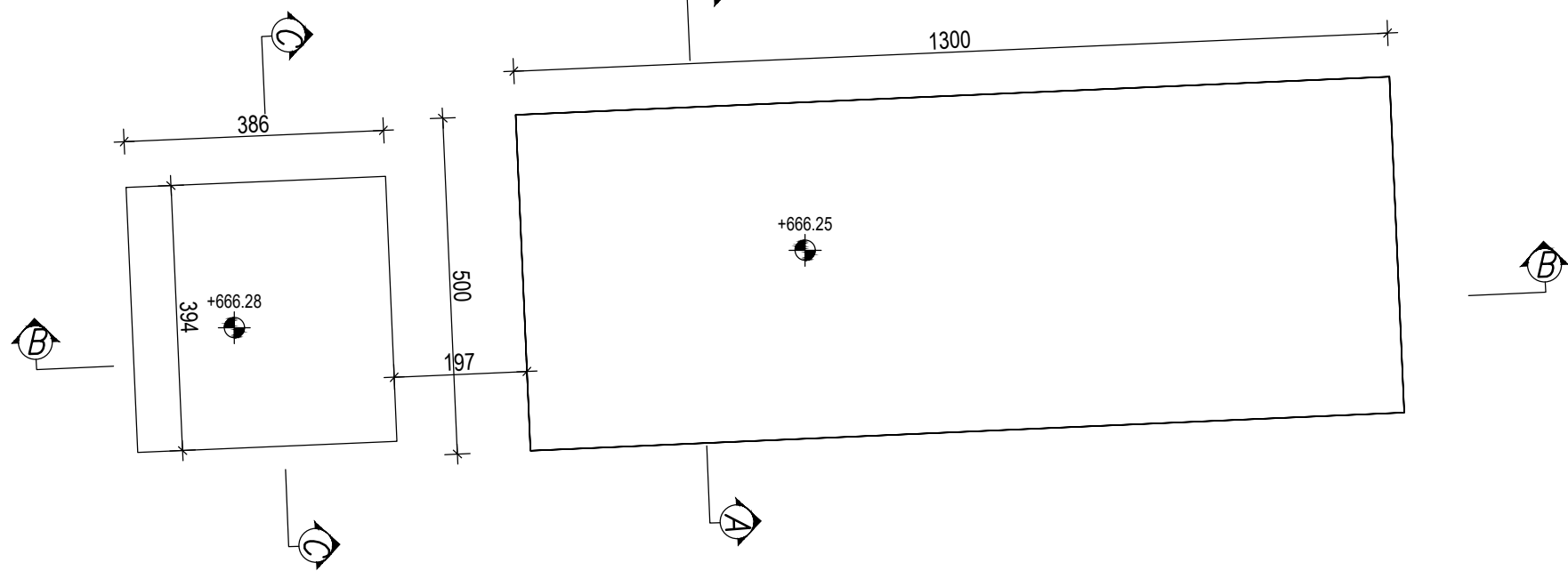


RICOVERO MEZZI



MAGAZZINO RICAMBI
PCK AZOTO



SEZIONE LONGITUDINALE B-B
SCALA 1:100

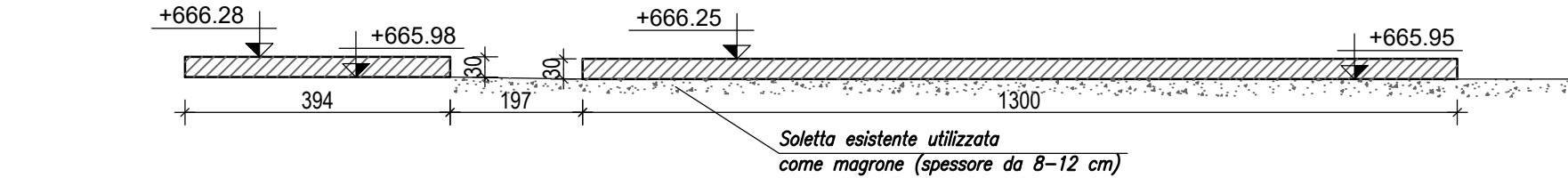
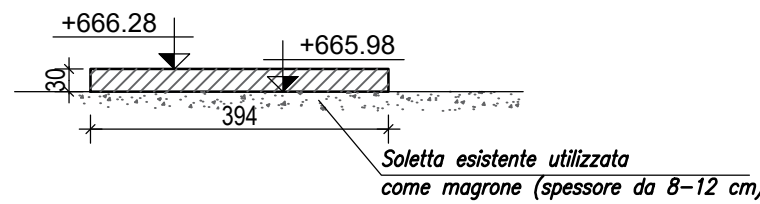


TABELLA INCIDENZA ARMATURE
Pareti: 140 kg/mc
Platea: 150 kg/mc

SEZIONE TRAVEVERSALE C-C
SCALA 1:100



SEZIONE TRAVEVERSALE A-A
SCALA 1:100

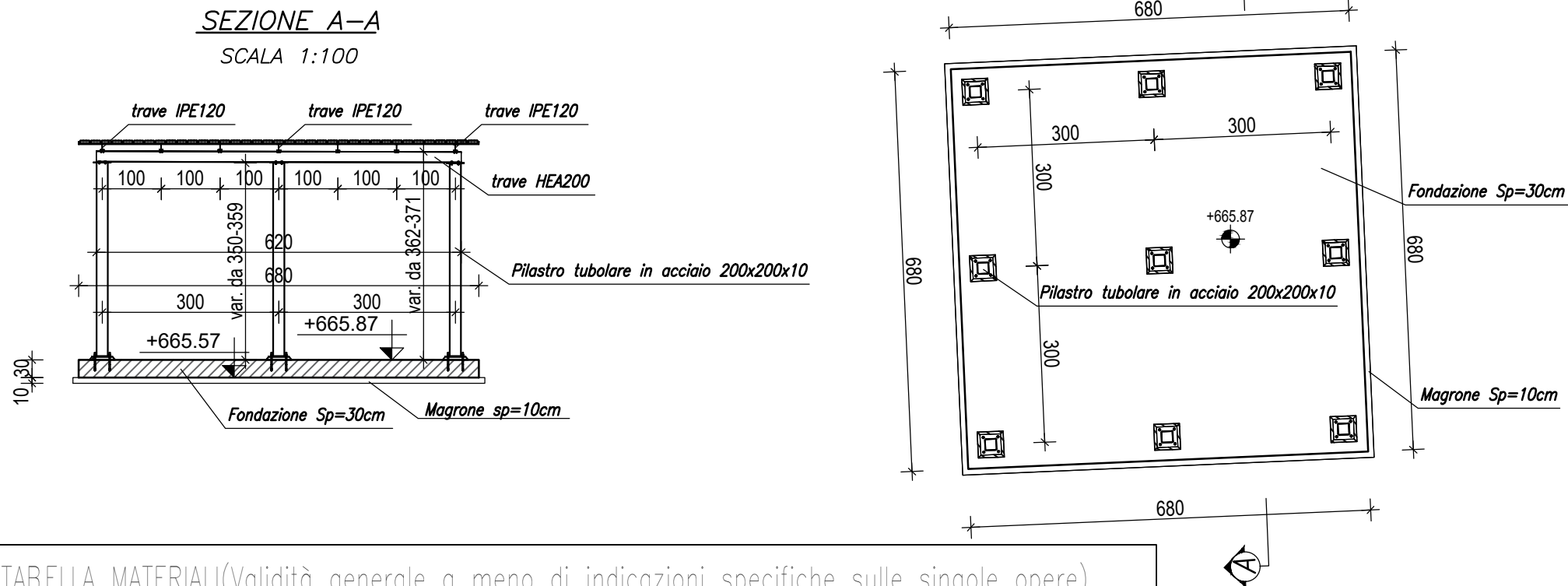
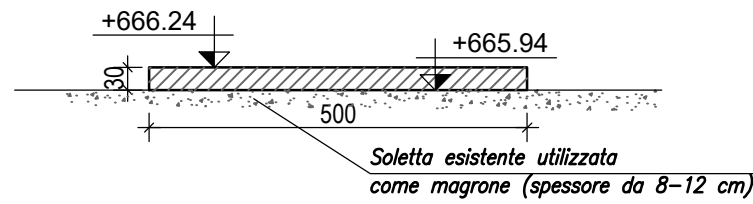


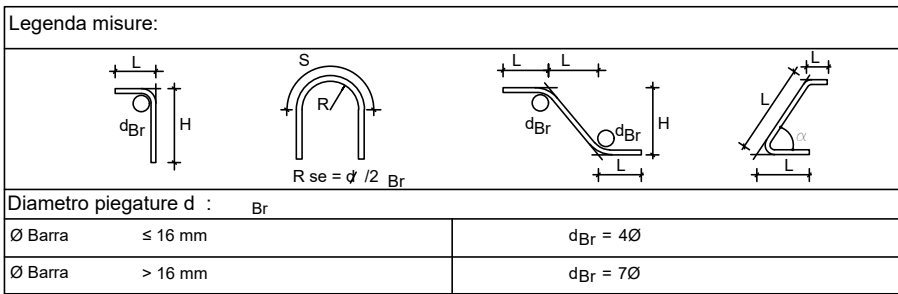
TABELLA MATERIALI(Validità generale a meno di indicazioni specifiche sulle singole opere)

CALCESTRUZZO						
Tipo Calcestruzzo	Rapporto a/c max (UNI EN 206)	Classe di lavorabilità	Tipo di cemento	Classe di resistenza minima (EN 1992)	Classe di esposizione ambientale (UNI EN 206)	Dmax inerti (mm)
1	0,80	S3-S4	CEM III-V	C32/40	XC2	32
2	0,50	S3-S4	CEM III-V	C32/40	XC3	25
3	--	--	CEM IV	C12/15	X0	--

PRESCRIZIONI

COPRIFERRO NETTO

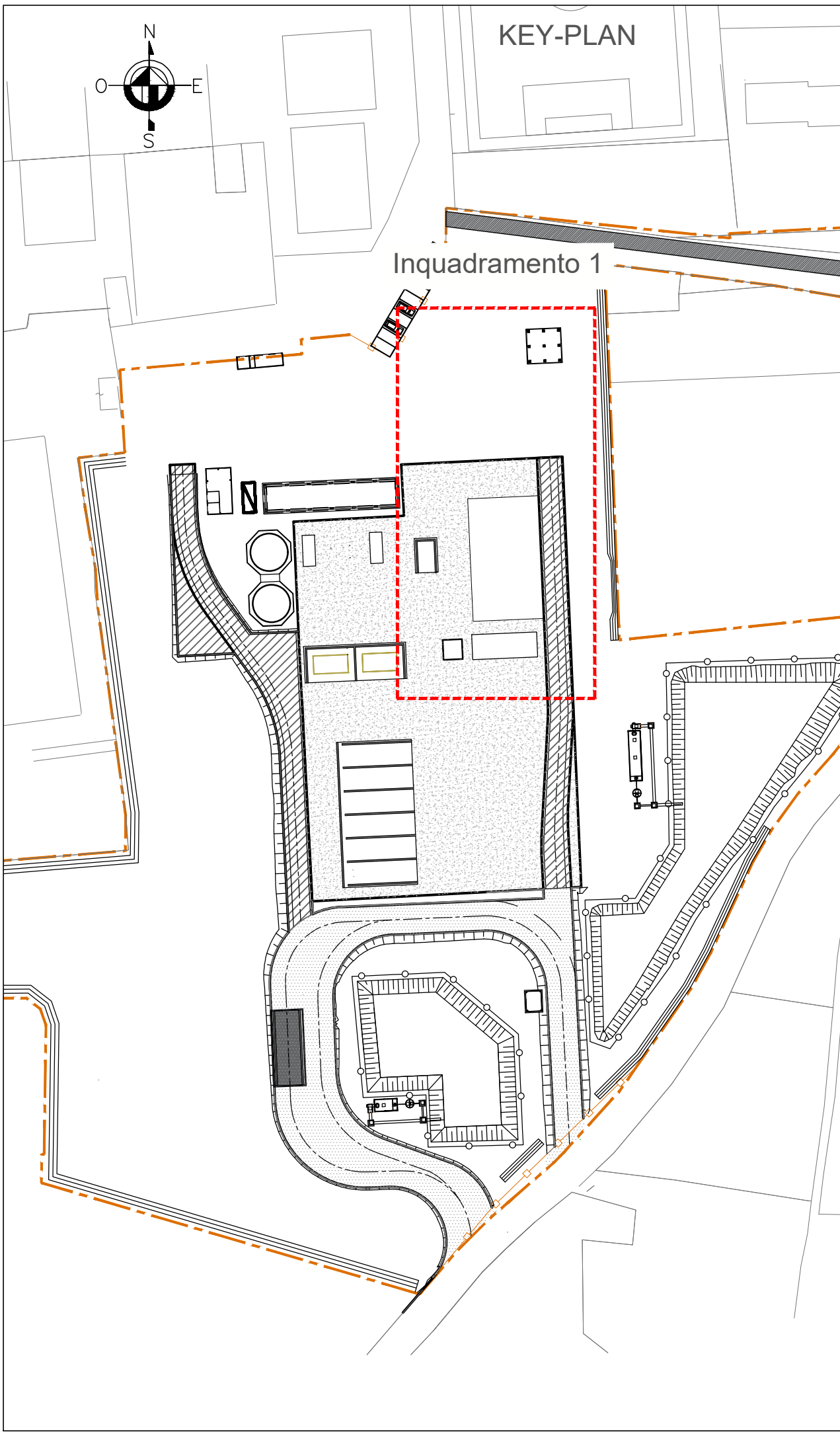
- SOLETTONI DI FONDAZIONE, FONDAZIONI ARMATE E NON ARMATE.....s=40 mm
- OPERE IN ELEVAZIONE IN VISTAs=40 mm



ACCIAIO

Classe di esecuzione delle opere in carpenteria metallica, ai sensi della UNI EN 1090-2: EXC3

ACCIAIO IN BARRE PER GETTI E RETI ELETROSALDATE	B450C fyk ≥450Mpa 1,15 ≤ ftk/fyk < 1,35	fyk= tensione caratteristica di snervamento ftk= tensione caratteristica di rottura
ACCIAIO PER CARPENTERIA METALLICA STRUTTURE PRINCIPALI	S355J2 (ex FE 510 D1)	
BULLONI PER UNIONI A TAGLIO	VITE Classe 8,8; DADO Classe 8	
SALDATURE	In accordo con istruzione FS: 44/S	
PIOLI	Acciaio S235 J2G3 + C450 fu/fy ≥1,2 fy ≥350 Mpa	fu ≥450 Mpa Allungamento ≥12% Strizione ≥50% Composizione Chimica C≤0,18; Mn≤0,9; S≤0,04; P≤0,05
VERNICIATURA E ZINCATURA	Zincatura a caldo effettuata in conformità alla EN ISO 1461 e alla UNI EN ISO 14713 Verniciatura RAL9010 con spessore nominale del film di 80 µm (classe di corrosività C3) conforme alla UNI EN ISO 12944-5 Verniciatura resistenza alla fuoco R60 realizzata con vernice intumescente	
NOTE GENERALI	Approvvigionamento, collaudo e controllo delle lavorazioni di officina dei materiali, nonché controlli da eseguire durante l'accettazione provvisoria e montaggio in opera dello struttura, secondo RDI DTC, SI, SP, IFS, ODI B, parte II.	



Finanziato dall'Unione europea
NextGenerationEU

MIT
MINISTERO DELLE INFRASTRUTTURE E DEI TRASPORTI

Italiadomani
PIANO NAZIONALE DI SPESA E RESILIENZA

RegioneLombardia
Direzione Generale Infrastrutture e Opere Pubbliche

FERROVIENORD
FNM GROUP

H2ise
HYDROGEN INFRASTRUCTURE

CODICE COMMESSA

B35

LIVELLO PROGETTAZIONE

D

D.P.R.

207/10

PROGRESSIVO ELABORATO

d

CATEGORIA OPERA

043

NUMERO OPERA

VV

REVISIONE

02

REVISIONE

R0

SCALA

1/200-100

Impianto di produzione, stoccaggio e distribuzione di idrogeno di Edolo
Progetto Definitivo

Piante-Sezioni-Solette magazzino ricambi-pck azoto-ricovero mezzi

Revisioni		Data	Descrizione	Redatto	Controllato
	3		-		
	2		-		
	1		-		
	0	Lug. 2024	PRIMA EMISSIONE		

FERROVIENORD

APPALTATORE



Progettista



BTP INFRASTRUTTURE S.p.A.
Via di Torre Rossa 66 - 00166 ROMA
T (+39) 06 8710088 - F (+39) 06 8710088
Web: www.btpinfrastrutture.com

REDAITO	CONTROLLATO	APPROVATO	DATA
L. Bello	F. Turbante	N. Sanga	09/07/2024
CODICE ARCHIVIO COLLABORATORE			AGG.