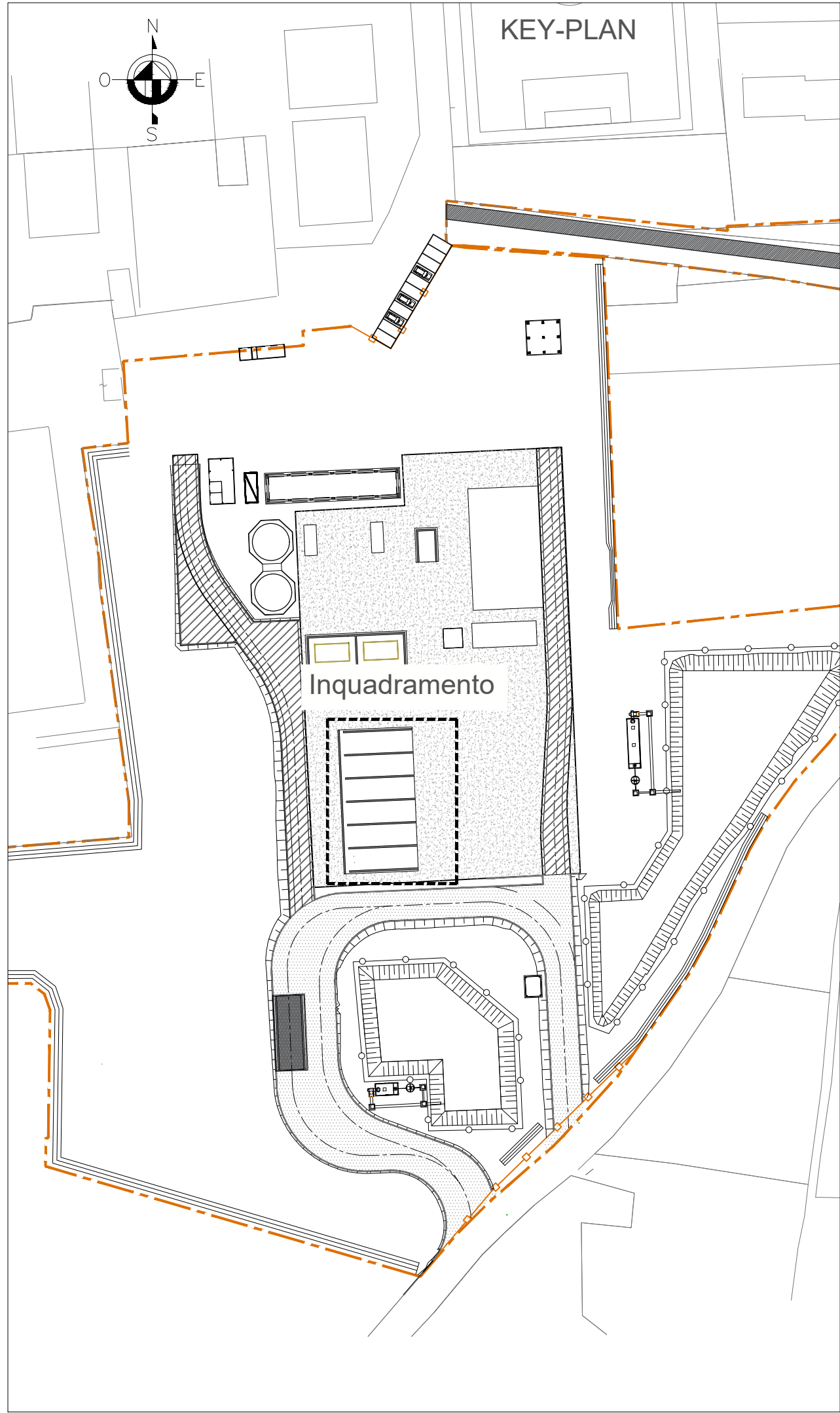
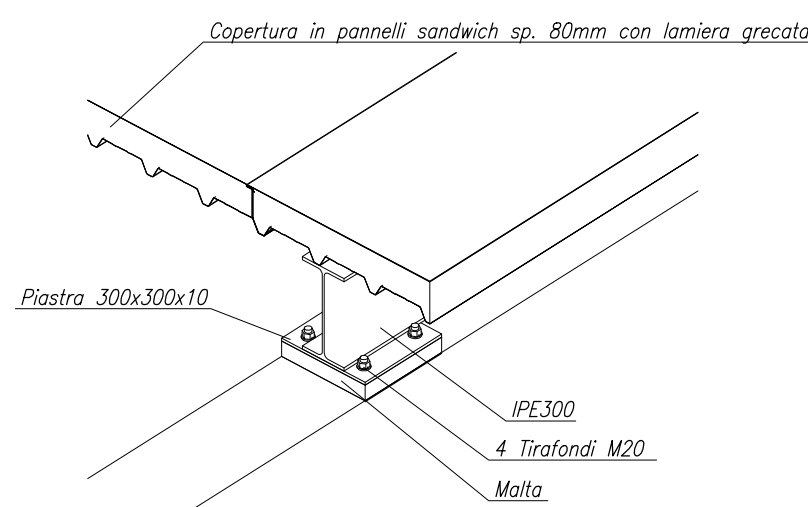


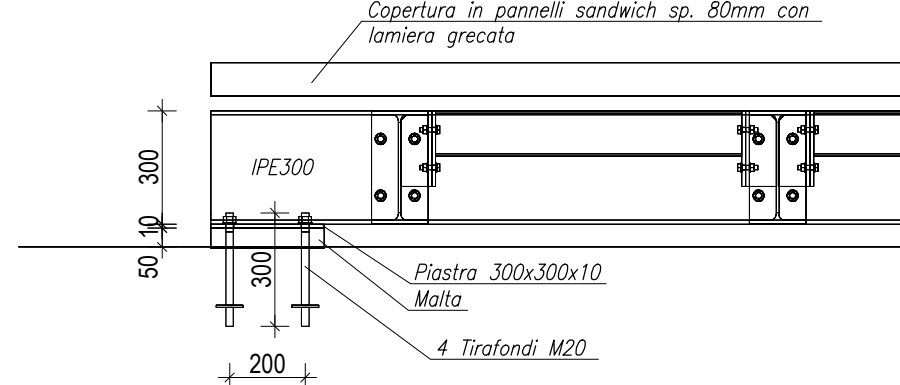
TABELLA MATERIALI (Validità generale a meno di indicazioni specifiche sulle singole opere)							
CALCESTRUZZO							
Tipi Calcestruzzo	Rapporto q/v max (v/v da 205)	Classe di lavorabilità	Tipi di cemento	Classe di resistenza minima C _{min} /R _{min}	Classe di esposizione ambientale (v/v da 205)	D _{max} (mm)	Compi di impiego
1	0,50	S3-S4	CEM II/V	C32/45	XC2	20	- Sollettoni di fondazione
2	0,50	S3-S4	CEM II/V	C32/40	XC3	25	- Strutture in elevazione
3	---	---	CEM II/V	C12/15	X0	---	- Magrone di riempimento e livellamento
PRESCRIZIONI							
COPRIFERRO NETTO							
- SOLETONI DI FONDAZIONE, FONDAZIONI ARMATE E NON ARMATE.....						s=40 mm	
- OPERE IN ELEVAZIONE IN VISTA						s=40 mm	
Legenda misure:							
Diametro piegature d : Ø Barra ≤ 16 mm Ø Barra > 16 mm Ø _{tr} = 40 Ø _{tr} = 70							
ACCIAIO							
Classe di esecuzione delle opere in carpenteria metallica, ai sensi della UNI EN 1090-2: EXC3							
ACCIAIO IN BARRE PER GETTI E RETI ELETTROSALDATE		B450C f _{yk} ≥450Mpa f _{tk} ≥540Mpa 1,15 ≤ f _{tk} /f _{yk} < 1,35		f _{yk} = tensione caratteristica di snervamento f _{tk} = tensione caratteristica di rottura			
ACCIAIO PER CARPENTERIA METALLICA STRUTTURE PRINCIPALI		S355J2 (ex FE 510 D1)					
BULLONI PER UNIONI A TAGLIO		VITE Classe 8.8; DADO Classe 8 in accordo con Istruzione PS 44/5					
SALDATURE		Acciaio S235 J2G3 + C450 f _{yk} ≥ 450 Mpa Allungamento ≥ 22% Strizione ≥ 50%					
PIOLI		Acciaio S235 J2G3 + C450 f _{yk} ≥ 450 Mpa Allungamento ≥ 22% Strizione ≥ 50%					
VERNICIATURA E ZINCATURA		Zincatura a caldo effettuata in conformità alla EN ISO 1461 e alla UNI EN ISO 14713. Verniciatura RAL9010 con spessore nominale del film di 80 µm (classe di corrosività C3) conforme alla UNI EN ISO 12044-5. Verniciatura resistente alla fuoco R60 realizzata con vernice intumescente.					
NOTE GENERALI		Approvvigionamento, collaudo e controllo delle lavorazioni di officina dei materiali, nonché controlli da eseguire durante l'accettazione provvisoria e montaggio in opera della struttura, secondo RPT DTC, SI, SP, IPS 001 D, parte II.					



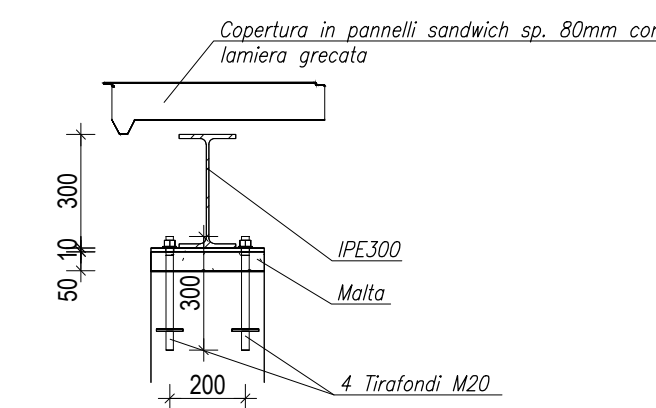
3D NODO ACCIAIO-CLS
SCALA 1:20



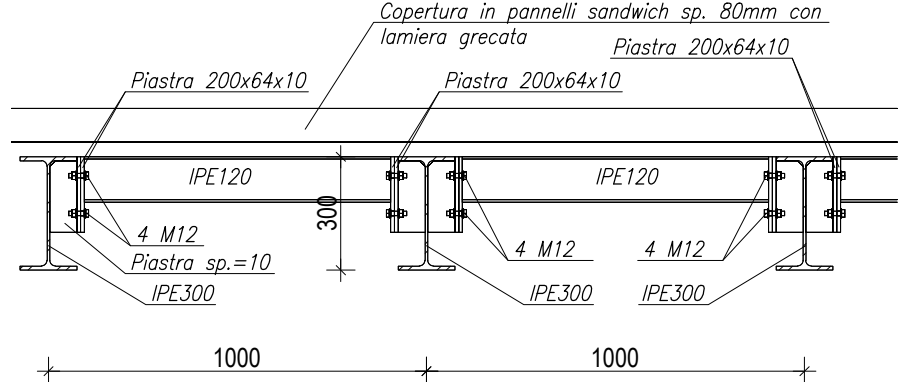
SEZIONE LONGITUDINALE
SCALA 1:20



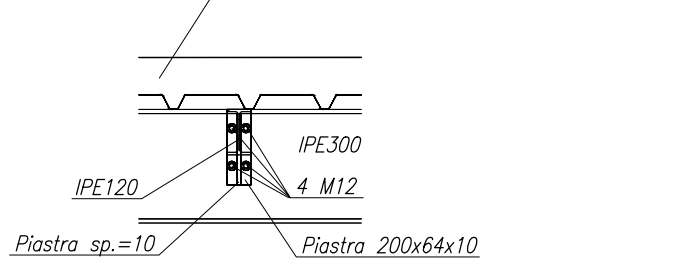
SEZIONE TRASVERSALE
SCALA 1:20



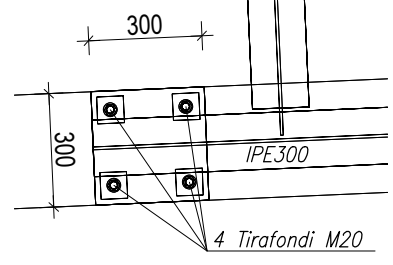
SEZIONE LONGITUDINALE
SCALA 1:20



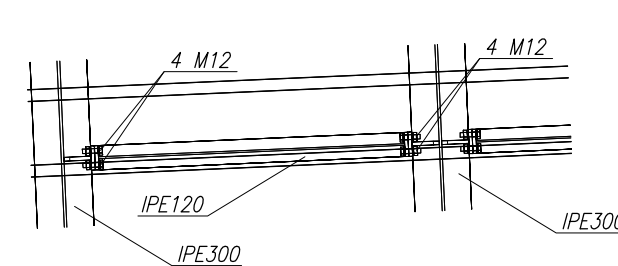
SEZIONE TRASVERSALE
SCALA 1:20



PIANTA
SCALA 1:20



PIANTA
SCALA 1:20



SEZIONE TRASVERSALE A-A
SCALA 1:100

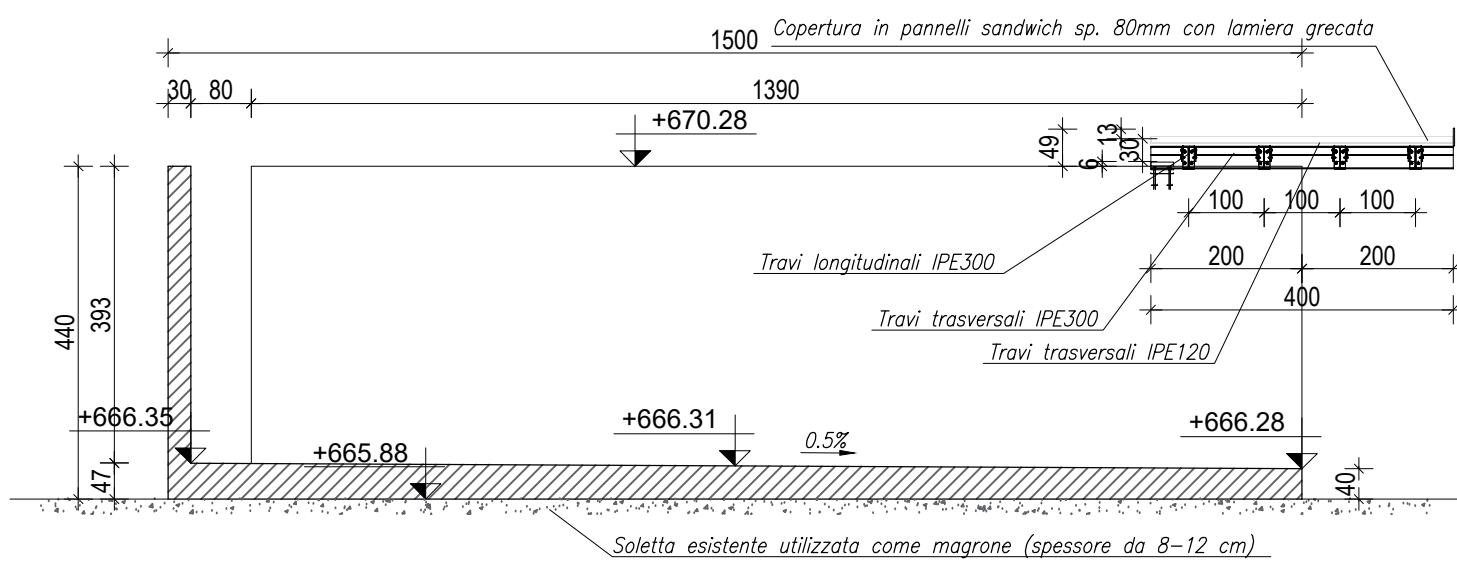
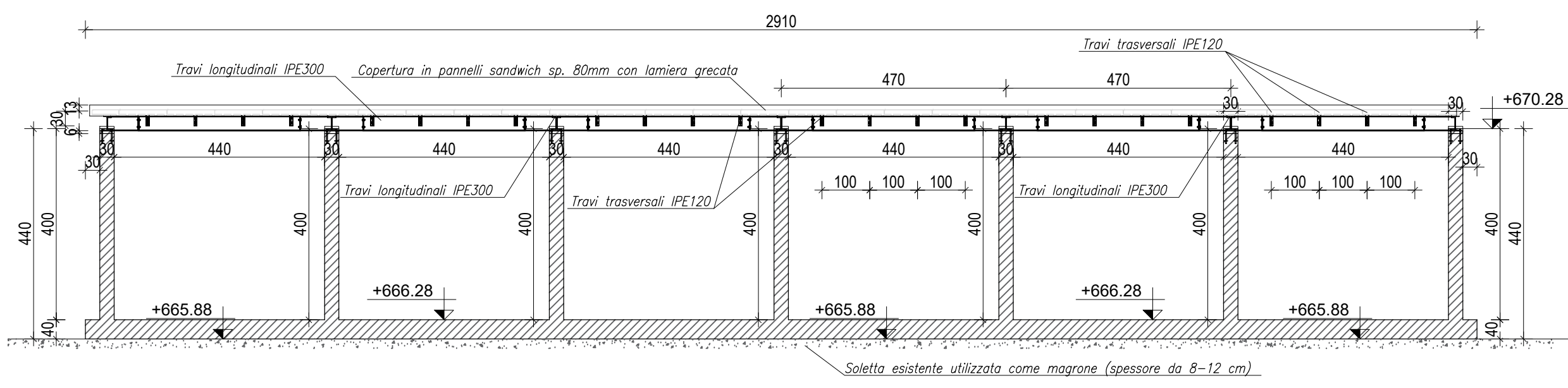


TABELLA INCIDENZA ARMATURE	
Pareti: 300 kg/mc	
Platae: 180 kg/mc	

SEZIONE LONGITUDINALE B-B
SCALA 1:100



CODICE COMMESSA	LIVELLO PROGETTAZIONE	D.P.R. AUTORIZZAZIONE	PROGRESSIVO ELABORATIVO	CATEGORIA OPERA	NUMERO OPERA	REVISIONE	SCALA
B315	D	d	040	VV	02	R0	1/200-100

Impianto di produzione, stoccaggio e distribuzione di idrogeno di Edolo
Progetto Definitivo

Piante-Sezioni
Fabbricato serbatoi di stoccaggio H2

Revisions	Data	Descrizione	Redatto	Controllato
3	-	-	-	-
2	-	-	-	-
1	-	-	-	-
0	Lug. 2024	PRIMA EMISSIONE	-	-

FERROVIENORD

Progettista
BTP INFRASTRUTTURE
BTP INFRASTRUTTURE S.p.A.
Via di Torre Boldone 60 - 01100 BOLDONE (VT) - Italia
Tel. +39 0761 871000 - Fax +39 0761 871001
Web: www.btpinfrastrutture.com

APPALTATORE

REDAZIONE	CONTROLLATO	APPROVATO	DATA
L. Basso	P. Tardito	N. Bongi	08/03/24
CODICE ARCHIVIO COLLABORATORE			AGL

FILE: B350d04dV02R0_Piante-Sezioni-Fabbricato serbatoi di stoccaggio H2.dwg