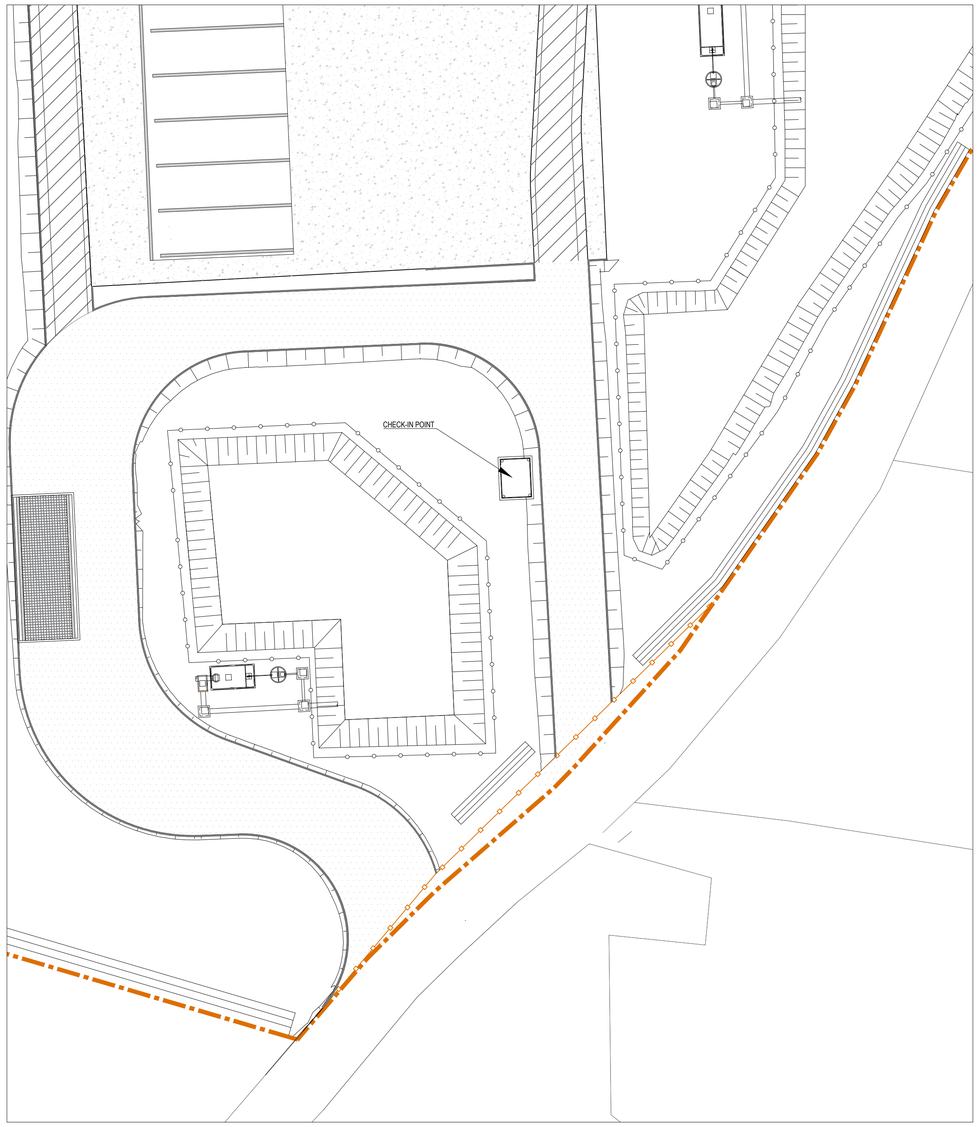
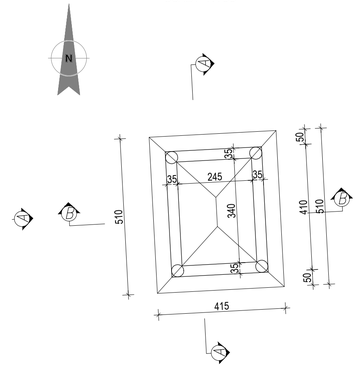
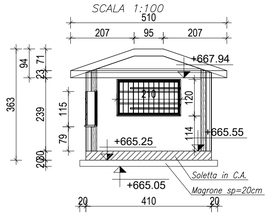
STRALCIO PLANIMETRICO
SCALA 1:200



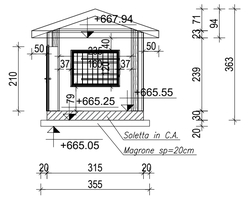
PIANTA COPERTURA
SCALA 1:100



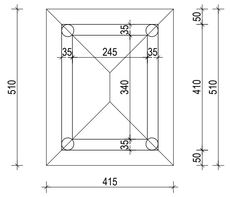
SEZIONE LONGITUDINALE A–A
SCALA 1:100



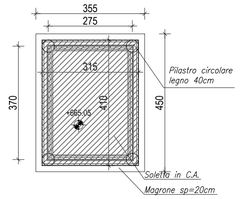
SEZIONE TRASVERSALE B–B
SCALA 1:100



PIANTA TRAVI COPERTURA
SCALA 1:100



PIANTA FONDAZIONE
SCALA 1:100



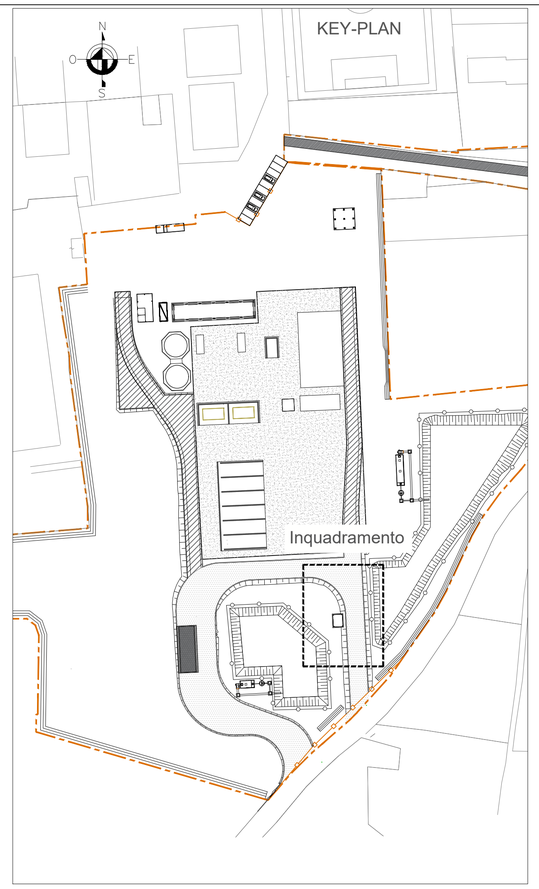


TABELLA MATERIALI(Validità generale a meno di indicazioni specifiche sulle singole opere)

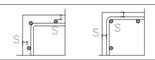
CALCESTRUZZO

Tipo Calcestruzzo	Rapporto a/c max (UNI EN 206)	Classe di lavorabilità	Tipo di cemento	Classe di resistenza minima C(fck/Rck)(UNI EN 206)	Classe di esposizione ambientale (UNI EN 206)	Dmax inerti (mm)	Campi di impiego
1	0,60	S3–S4	CEM III÷V	C32/40	XC2	32	– Solettoni di fondazione
2	0,50	S3–S4	CEM III÷V	C32/40	XC3	25	– Strutture in elevazione
3	--	--	CEM I÷V	C12/15	X0	--	– Magrone di riempimento e livellamento

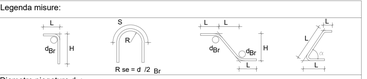
PRESCRIZIONI

COPRIFERRO NETTO

– SOLETTONI DI FONDAZIONE, FONDAZIONI ARMATE E NON ARMATE.....s=40 mm
– OPERE IN ELEVAZIONE IN VISTA .....s=40 mm



Legenda misure:



Diametro piegature d : Br

Ø Barra	≤ 16 mm	dBr = 4Ø
Ø Barra	> 16 mm	dBr = 7Ø

ACCIAIO

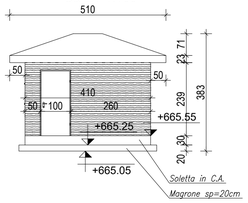
Classe di esecuzione delle opere in carpenteria metallica, ai sensi della UNI EN 1090–2: EXC3

ACCIAIO IN BARRE PER GETTI E RETI ELETTROSALDATE	B450C fyk ≥ 450Mpa ftk ≥ 540Mpa 1.15 ≤ ftk/fyk < 1.35	fyk= tensione caratteristica di snervamento ftk= tensione caratteristica di rottura
ACCIAIO PER CARPENTERIA METALLICA STRUTTURE PRINCIPALI	S355J2 (ex FE 510 D1)	
BULLONI PER UNIONI A TAGLIO	VITE Classe 8.8; DADO Classe 8	
SALDATURE	In accordo con istruzione FS 44/5	
PIOLI	Acciaio S235 J2G3 + C450 $f_u/f_y \geq 1.2$ $f_y \geq 350$ Mpa	$f_u \geq 450$ Mpa Allungamento ≥ 12% Strizione ≥ 50% Composizione Chimica $C \leq 0.18$; $Mn \leq 0.9$; $S \leq 0.04$; $P \leq 0.05$
VERNICIATURA E ZINCATURA	Zincatura a caldo effettuata in conformità alla EN ISO 1461 e alla UNI EN ISO 14713 Verniciatura RAL9010 con spessore nominale del film di 80 μm (classe di corrosività C3) conforme alla UNI EN ISO 12944–5 Verniciatura resistenza alla fuoco R60 realizzata con vernice intumescente	
NOTE GENERALI	Approvvigionamento, collaudo e controllo delle lavorazioni di officina dei materiali, nonché controlli da eseguire durante l'accettazione provvisoria e montaggio in opera della struttura, secondo RFI DTC SI SP IFS 001 D, parte II.	

TABELLA INCIDENZA ARMATURE

Platea: 90 kg/mc

PROSPETTO A
SCALA 1:100



Finanziato dall'Unione europea NextGenerationEU

MIT MINISTERO DELLE INFRASTRUTTURE E DEI TRASPORTI — Italiadomani PIANO NAZIONALE DI RIPRESA E RESILIENZA

RegioneLombardia
Direzione Generale Infrastrutture e Opere Pubbliche

FERROVIENORD FNMGROUP — H2ise

CODICE COMMESSA	LIVELLO PROGETTAZIONE	D.P.R. 207/10	PROGRESSIVO ELABORATO	CATEGORIA OPERA	NUMERO OPERA	REVISIONE	SCALA
B35	D	d	041	VV	02	R0	1/200-100

Impianto di produzione, stoccaggio e distribuzione di idrogeno di Edolo
Progetto Definitivo

Piante-Sezioni

Fabbricato check-in

Revisioni		Data	Descrizione	Redatto	Controllato
	3		-		
	2		-		
	1		-		
	0	Lug. 2024	PRIMA EMISSIONE		

FERROVIENORD
Firmato digitalmente da: Andrea Lucia Passarelli
Firmato il 12/07/2024 17:34
Seriale Certificato: 24440163
Valido dal 13/07/2022 al 13/07/2025
InfoCert Firma Qualificata 2

APPALTATORE
Consorzio Irnova — BTP INFRASTRUTTURE — COGECO7

Progettista

BTP INFRASTRUTTURE

BTP INFRASTRUTTURE S.p.A.
Via di Torre Rossa 66 - 00165 ROMA
☎ (+39) 06 8710088 ✉ info@btpinfra.it
Web: www.btpinfrastrutture.com

Firmato digitalmente da PAOLO TURBOLENTE
CN = TURBOLENTE PAOLO
O = Ordine degli Ingegneri della Provincia di Roma
C = IT

Firmato digitalmente da NICCOLO' SBARIGIA
CN = SBARIGIA NICCOLO'
O = Ordine degli Ingegneri della Provincia di Roma
C = IT

REDATTO	CONTROLLATO	APPROVATO	DATA
L. Bleso	P. Turbolente	N. Sbarigia	09/07/2024

CODICE ARCHIVIO COLLABORATORE — AGG.

FILE: B35Dd041VV02R0_Piante-Sezioni-Fabbricato check-in.dwg