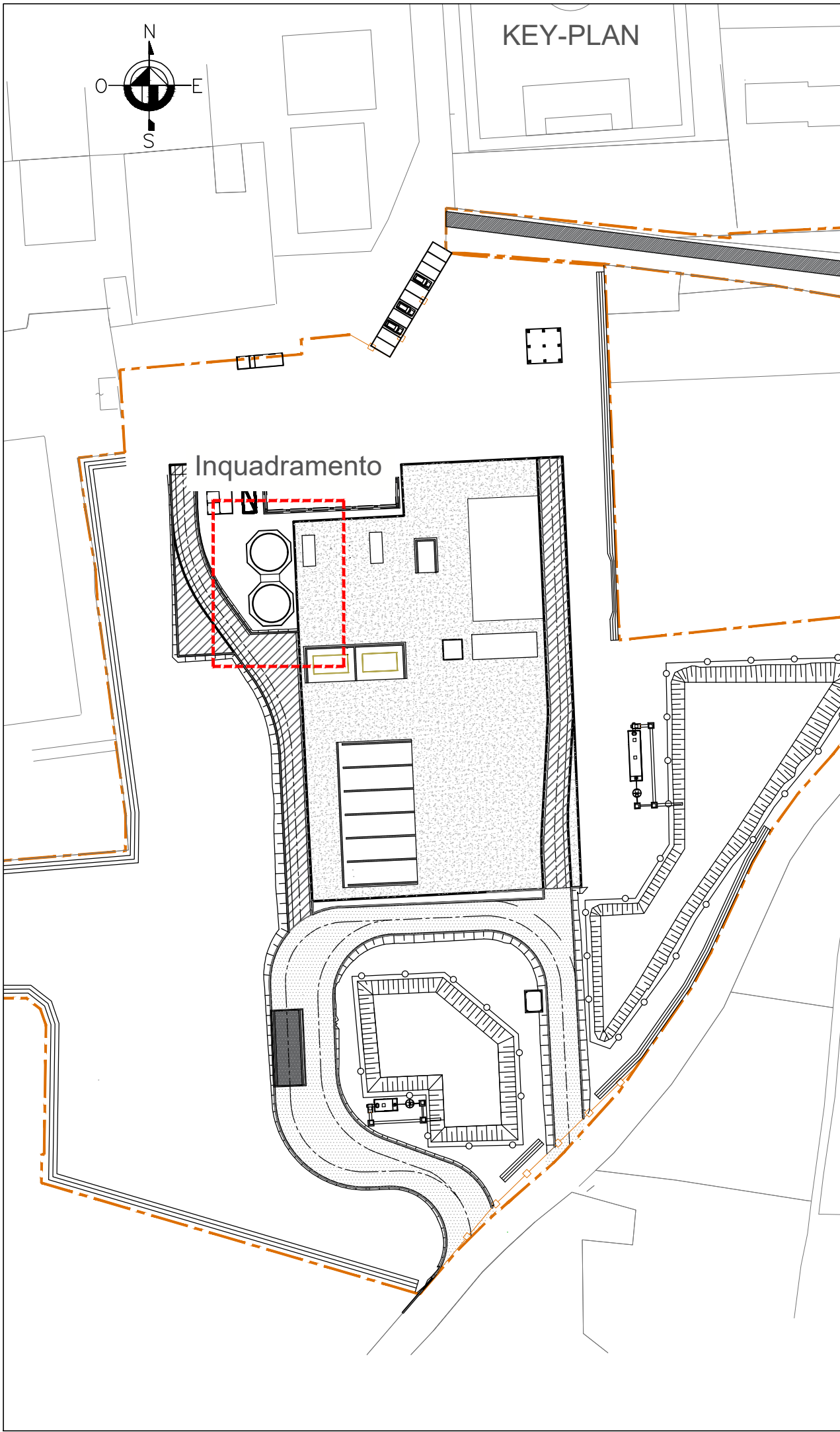
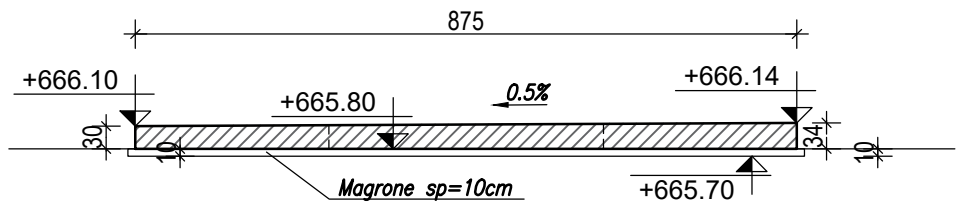


TABELLA INCIDENZA ARMATURE
Platea: 100 kg/mc



SEZIONE TRASVERSALE A-A
SCALA 1:100



SEZIONE LONGITUDINALE B-B
SCALA 1:100

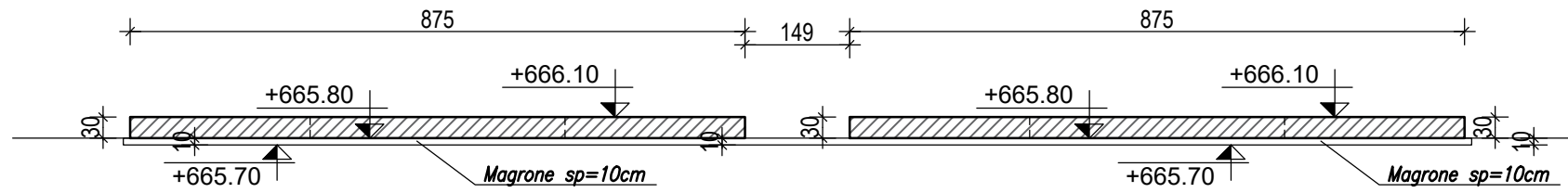


TABELLA MATERIALI(Validità generale o meno di indicazioni specifiche sulle singole opere)						
CALCESTRUZZO						
Tipo Calcestruzzo	Rapporto a/c max (UNI EN 206)	Classe di lavorabilità	Tipo di cemento	Classe di resistenza minima (Classe Resist)	Classe di esposizione ambientale (UNI EN 206)	Dmax inerti (mm)
1	0,60	S3-S4	CEM III/V	C32/40	XC3	32
2	0,50	S3-S4	CEM III/V	C32/40	XC3	25
3	---	---	CEM I+V	C12/15	X0	---
Campi di impiego						
1 - Solettoni di fondazione						
2 - Strutture in elevazione						
3 - Magrone di riempimento e livellamento						
PRESCRIZIONI						
COPRIFERRO NETTO						
- SOLETTONI DI FONDAZIONE, FONDAZIONI ARMATE E NON ARMATE..... s=40 mm						
- OPERE IN ELEVAZIONE IN VISTA s=40 mm						
Legenda misure:						
Diametro piegature d : Br						
Ø Barra ≤ 16 mm dBr = 40						
Ø Barra > 16 mm dBr = 70						
ACCIAIO						
Classe di esecuzione delle opere in carpenteria metallica, ai sensi della UNI EN 1090-2: EXC3						
ACCIAIO IN BARRE PER GETTI R450C fyk ≥450Mpa ftk ≥540Mpa fyk= tensione caratteristica di snervamento ftk= tensione caratteristica di rottura 1,15 ≤ ftk/fyk < 1,35						
ACCIAIO PER CARPENTERIA METALLICA STRUTTURE PRINCIPALI S355J2 (ex FE 510 D1)						
BULLONI PER UNIONI A TAGLIO VITE Classe 8.8; DADO Classe 8 S355J2 (ex FE 510 D1)						
SALDATURE In accordo con Istruzione PS 44/S						
PIOLI Acciaio S235 J2G3 + C450 fu ≥450 Mpa Allungamento ≥12% Strizione ≥50% Composizione Chimica C≤0.18; Mn≤0.9; S≤0.04; P≤0.05						
VERNICIATURA E ZINCATURA Zincatura a caldo effettuata in conformità alla EN ISO 1461 e alla UNI EN ISO 14713. Verniciatura RAL9010 con spessore nominale del film di 80 µm (classe di corrosività C3) conforme alla UNI EN ISO 12944-5 Verniciatura resistenza alla fuoca R60 realizzata con vernice intumescente						
NOTE GENERALI Approvvigionamento, collaudo e controllo delle lavorazioni di officina dei materiali, nonché controlli da eseguire durante l'assemblaggio provvisorio e montaggio in opera della struttura, secondo RTI DTG-SI SP-IFS 001-D, parte II.						

Finanziato dall'Unione europea
NextGenerationEU

MIT
MINISTERO DELLE INFRASTRUTTURE E DEI TRASPORTI

Italiadomani
PIANO NAZIONALE DI SPESA E RESILIENZA

Regione Lombardia
Direzione Generale Infrastrutture e Opere Pubbliche

FERROVIENORD
FNM GROUP

H2ise
H2ise

CODICE COMMESSA
B35

LIVELLO PROGETTAZIONE
D

D.P.R.
207/10

PROGRESSIVO ELABORATO
045

CATEGORIA OPERA
VV

NUMERO OPERA
02

REVISIONE
R0

SCALA
1/200-100

Impianto di produzione, stoccaggio e distribuzione di idrogeno di Edolo
Progetto Definitivo

Piante-Sezioni
Solette serbatoi antincendio

		Data	Descrizione	Redatto	Controllato
Revisioni	3		-		
	2		-		
	1		-		
	0	Lug. 2024	PRIMA EMISSIONE		

FERROVIENORD

APPALTATORE

Progettista

REDATTO	CONTROLLATO	APPROVATO	DATA
L. Scel	P. Turbante	N. Sanga	09/07/2024
CODICE ARCHIVIO COLLABORATORE			AGG.

BTP INFRASTRUTTURE
BTP INFRASTRUTTURE S.p.A.
Via di Torre Rossa 66 - 00166 ROMA
T (+39) 06 8710088 - E info@btpinfra.it
Web: www.btpinfrastruttura.com

FILE: B35Dd045VV02R0_Piante-Sezioni-Solette serbatoi antincendio.dwg