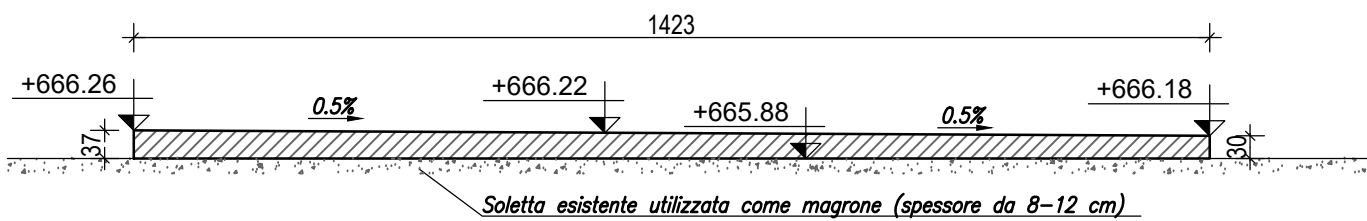


SEZIONE TRASVERSALE A-A
SCALA 1:100



SEZIONE LONGITUDINALE B-B
SCALA 1:100

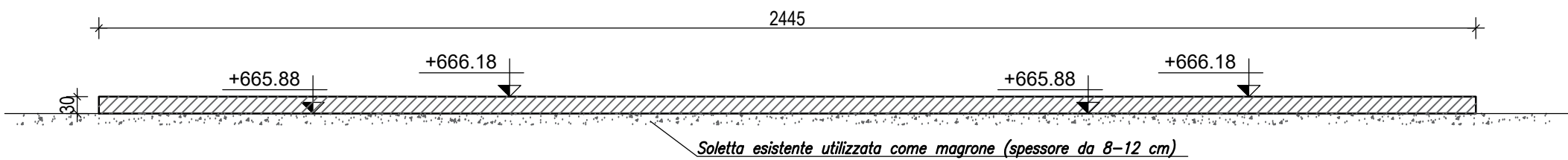


TABELLA INCIDENZA ARMATURE
Platea: 90 kg/mc

TABELLA MATERIALI(Validità generale a meno di indicazioni specifiche sulle singole opere) CALCESTRUZZO						
Tipo Calcestruzzo	Rapporto q/c max (UNI EN 206)	Classe di lavorabilità	Tipo di cemento	Classe di resistenza minima C(fix/Rck)	Classe di esposizione ambientale (UNI EN 206)	Dmax inerti (mm)
1	0,60	S3-S4	CEM III/V	C32/40	XC2	32
2	0,50	S3-S4	CEM III/V	C32/40	XC3	25
3	-	-	CEM IV	C12/15	XD	-
Campi di impiego						
- Solettoni di fondazione						
- Strutture in elevazione						
- Magrone di riarmamento e livellamento						
PRESCRIZIONI						
COPRIFERRO NETTO						
- SOLETTONI DI FONDAZIONE, FONDAZIONI ARMATE E NON ARMATE.....s=40 mm						
- OPERE IN ELEVAZIONE IN VISTAs=40 mm						
Legenda misure:						
Diametro piegature d :						
Ø Barra ≤ 16 mm						d _{br} = 40
Ø Barra > 16 mm						d _{br} = 70
ACCIAIO						
Classe di esecuzione delle opere in carpenteria metallica, ai sensi della UNI EN 1090-2: EXC3						
ACCIAIO IN BARRE PER GETTI E RETI ELETTROSALDATE						
B450C fyk ≥450Mpa ftk ≥540Mpa fy/fy _k ≥ 1,15 ≤ ftk/fyk < 1,35						fyk= tensione caratteristica di snervamento ftk= tensione caratteristica di rottura
ACCIAIO PER CARPENTERIA METALLICA STRUTTURE PRINCIPALI						S355J2 (ex FE 510 D1)
BULLONI PER UNIONI A TAGLIO						VITE Classe 8,8; DADO Classe 8
SALDATURE						In accordo con istruzione FS 44/5
PIOLI						
Acciaio S235 J2G3 + C450 fu/fy ≥ 1,2 fy ≥ 350 Mpa						fu ≥450 Mpa Allungamento ≥2% Strizione ≥50% Composizione Chimica C≤0,18; Mn≤0,09; S≤0,04; P≤0,05
VERNICIATURA E ZINCATURA						
Zincatura a caldo effettuata in conformità alla EN ISO 1461 e alla UNI EN ISO 14713 Verniciatura RAL9010 con spessore nominale del film di 80 µm (classe di corrosività C3) conforme alla UNI EN ISO 12944-5 Verniciatura resistenza al fuoco R60 realizzata con vernice intumescente						
NOTE GENERALI						
Approvvigionamento, collaudo e controllo delle lavorazioni di officina dei materiali, nonché controlli da eseguire durante l'accettazione provvisoria e montaggio in opera della struttura, secondo RFI DTC SI SP IFS 001 D, parte II.						

Finanziato dall'Unione europea
NextGenerationEU

MIT
MINISTERO DELLE INFRASTRUTTURE E DEI TRASPORTI

Italiadomani
PIANO NAZIONALE DI SPESA E RESILIENZA

Regione Lombardia
Direzione Generale Infrastrutture e Opere Pubbliche

FERROVIENORD
FNM GROUP

H₂ise

CODICE COMMESSA

B35

LIVELLO PROGETTAZIONE

D

D.P.R.

207/10

PROGRESSIVO ELABORATO

039

CATEGORIA OPERA

VV

NUMERO OPERA

02

REVISIONE

R0

SCALA

1/200-100

Impianto di produzione, stoccaggio e distribuzione di idrogeno di Edolo

Progetto Definitivo

Piante-Sezioni

Fabbricato elettrolizzatore - cool

		Data	Descrizione	Redatto	Controllato
Revisioni	3		-		
	2		-		
	1		-		
	0	Lug. 2024	PRIMA EMISSIONE		

FERROVIENORD

APPALTATORE

Progettista

REDAITO

L. Bello

CONTROLLATO

P. Turbante

APPROVATO

N. Sanga

DATA

09/07/2024

COGECO ARCHIVIO COLLABORATORE

AGG.

BTP INFRASTRUTTURE S.p.A.

Via di Torre Rossa 66 - 00166 ROMA

Tel: (+39) 06 8710088 - Email: info@btpinfra.it

Web: www.btpinfrastrutture.com