



Regione Lombardia

Direzione Generale Infrastrutture, Trasporti e Mobilità sostenibile



FERROVIENORD
FNMGROUP



NORD_ING
FNMGROUP

CODICE
COMMESSA

K14A

LIVELLO
PROGETTAZIONE

D

D.P.R.
207/10

e

PROGRESSIVO
ELABORATO

027

CATEGORIA
OPERA

IA

NUMERO
OPERA

02

REVISIONE

R0

SCALA

=

INTERVENTI PER LA SICUREZZA FERROVIE ISOLATE
LINEA BRESCIA-ISEO-EDOLO SOSTITUZIONE SISTEMA DI SICUREZZA ATTUALE CON ACC_M
Progetto Definitivo

OPERE DI ADEGUAMENTO FABBRICATI VIAGGIATORI
RELAZIONE TECNICA
PISOGNE

Revisioni		Data	Descrizione	Redatto	Controllato
	3		-		
	2		-		
	1		-		
	0	Giu. '23	PRIMA EMISSIONE		

NORD_ING

NORD_ING Srl
IL DIRETTORE TECNICO
Ing. Luca Erba

FERROVIENORD

FERROVIENORD S.p.A.
DIREZIONE SVILUPPO INFRASTRUTTURA
IL DIRETTORE
Ing. Andrea Lucia Passarelli

Progettista



Collaborazione

ARCADIA PROGETTI s.r.l.
SOCIETÀ D'INGEGNERIA E ARCHITETTURA
Via Pieve, 55 - 25040 CAMBATE CAMUNO (BS)
P. IVA: 03754410981
IL DIRETTORE TECNICO
Arch. Ruggero Bontempi

REDATTO	CONTROLLATO	APPROVATO	DATA
CODICE ARCHIVIO COLLABORATORE			AGG.

SOMMARIO

1 PREMESSA	3
2 DESCRIZIONE DEL FABBRICATO.....	3
3 RILIEVO MATERICO LOCALI INTERNI	4
4 PROGETTO DI RIUSO	4
4.1 PORTALE IN ACCIAIO DI RINFORZO	4
4.2 REALIZZAZIONE NUOVO PAVIMENTO IN GRES PORCELLANATO	5
4.3 REALIZZAZIONE NUOVO PAVIMENTO GALLEGGIANTE.....	5
4.4 NUOVO CONTROSOFFITTO	5
4.5 RISANAMENTO MURATURE.....	6
4.6 RIVESTIMENTO IN GRES PORCELLANATO PARETI INTERNE SALA D'ATTESA	6
4.7 IMPIANTI.....	6

1 PREMESSA

La presente relazione tecnica descrive il progetto di adeguamento del Fabbricato Viaggiatori di Pisogne per l'adozione di un nuovo Apparato Centrale Computerizzato con implementazione in logica di apparato multistazione (ACCM) che verrà realizzata sulla linea ISEO-EDOLO in sostituzione del sistema di sicurezza attuale, comprensivo del sistema di alimentazione.

La relazione descrive le opere civili e architettoniche da effettuare sull'edificio esistente necessarie all'adeguamento dei locali all'inserimento dei nuovi apparati necessari per l'installazione del nuovo sistema di sicurezza.

2 DESCRIZIONE DEL FABBRICATO

Il fabbricato viaggiatori di Pisogne si sviluppa su due livelli altimetrici: quello inferiore è suddiviso in locali prevalentemente ad uso ferroviario, mentre il piano superiore ospita spazi destinati ad attività secondarie (alloggi, magazzini).

Esternamente i prospetti sono caratterizzati dalla tipica bicromia rosso e giallo, per le pareti, bianco, per il marcapiano e le cornici, delle stazioni della linea ferroviaria Brescia-Iseo. La base è finita in intonaco grezzo tinteggiato di bianco.

I prospetti lunghi presentano cinque porte, lato binario e quattro porte ed una finestra dal lato del piazzale, al piano terra, e cinque finestre al primo piano, in linea. Le facciate laterali hanno invece ad entrambi i piani una sola finestra posizionata al centro della parete.

Allo stato attuale il piano terra dell'edificio è così disposto: lato binari, entrando dalle porte da sinistra a destra si trovano in ordine la sala relè, che ha ingressi su entrambi i lati del fabbricato; l'ufficio per il turismo, che ha ingressi su entrambi i lati del fabbricato; la sala d'attesa che anche essa ha ingressi su entrambi i lati, poi troviamo il locale per la biglietteria e infine il locale dedicato al capo stazione, dietro al quale si trova il vano scale per accedere al piano superiore.



Immagine 1 – Prospetto lato binari

3 RILIEVO MATERICO LOCALI INTERNI

I locali interni del Fabbricato Viaggiatori di Pisogne presentano le seguenti finiture:

- Pavimento in gres porcellanato;
- Pavimento in cementina originale, riconoscibile solo puntualmente nella sala relè in quanto sostituito con gres porcellanato;
- Soffitto con finitura a pittura nella sala relè e nella sala d'attesa;
- Controsoffitto ispezionabile nel locale di capo stazione, sala d'attesa e ufficio per il turismo.

Le murature sono in mattoni pieni.

Per maggiori dettagli si rimanda agli elaborati grafici di progetto.

4 PROGETTO DI RIUSO

Il progetto di riuso prevede il cambio di destinazione d'uso di alcuni locali, con il conseguente adeguamento dei locali alle nuove funzioni. Gli interventi necessari sono:

- Portale in acciaio di rinforzo per apertura porta in setto interno;
- Realizzazione di nuovo pavimento in gres porcellanato nella nuova sala d'attesa;
- Realizzazione di pavimento galleggiante nel nuovo locale tecnologico;
- Nuovo controsoffitto costituito da sistema in pannelli metallici di acciaio ad apertura in aggancio a struttura nascosta, ancorata al solaio soprastante nella sala d'attesa;
- Risanamento murature per mezzo di intonaco macroporoso deumidificante; - Rivestimento in gres porcellanato delle pareti interne della sala d'attesa.

Per maggiori dettagli si rimanda agli elaborati grafici di progetto.

4.1 PORTALE IN ACCIAIO DI RINFORZO

Nel progetto di riuso del Fabbricato Viaggiatori di Castegnato è prevista l'apertura di una porta nel muro di spina al piano terra, che attualmente divide la sala relè dal magazzino, al fine di trasformare questi locali nella nuova sala d'attesa.

A tal fine si prevede la realizzazione di una cerchiatura da realizzarsi con l'impiego di un telaio metallico con montanti e traversi tipo HEM 200.

Per maggiori dettagli riguardo i calcoli strutturali e i particolari costruttivi si rimanda alla relazione di calcolo e agli elaborati di progetto di consolidamento strutturale.

4.2 REALIZZAZIONE NUOVO PAVIMENTO IN GRES PORCELLANATO

Nella nuova sala d'attesa si prevede l'installazione di un pavimento con piastrelle in gres porcellanato, colorato in massa, rettificato con superficie ad alto coefficiente antiscivolo R10 e priva di ruvidità, formato 60x120 cm, spessore 10 mm, di finitura effetto pietra con inclusioni di medio-piccola dimensione, tonalità grigio-taupe, posata a giunti allineati con specifico collante.

Le piastrelle saranno di prima scelta prodotte in stabilimenti certificati con Sistema di Gestione Qualità ISO 9001 e conformi alle norme di settore europeo EN 14411-G ed internazionale ISO 13006-G gruppo Bia-UGL.

La posa delle piastrelle a pavimento dovrà partire dall'asse di mezzeria del vano ingresso principale; la piastrella dovrà essere orientata con la dimensione del 60 cm lungo la mezzeria e il 120 cm perpendicolare.

La procedura operativa si può così riassumere:

- Rimozione delle piastrelle esistenti e della relativa colla di fissaggio;
- Ripresa saltuaria dei sottofondi, compresa la rimozione delle parti deteriorate, la regolarizzazione delle porzioni da ricostruire e la stuccatura delle fessurazioni;
- Realizzazione della nuova pavimentazione in piastrelle di gres porcellanato antiscivolo.

4.3 REALIZZAZIONE NUOVO PAVIMENTO GALLEGGIANTE

Nel nuovo locale tecnologico si prevede l'installazione di un pavimento tecnico sopraelevato, per permettere il passaggio dei cavi inferiormente.

Il nuovo pavimento sarà costituito da pannelli in solfato di calcio monostrato, dimensioni 600x600x34 mm su sostegni in acciaio stampato zincato h=20 cm; finitura superficiale in lastre di gres porcellanato, ad alto coefficiente antiscivolo R11, effetto graniglia, tonalità grigio.

La procedura operativa si può così riassumere:

- Demolizione pavimento esistente;
- Scavo di 33 cm fino alla quota di imposta della nuova soletta di posa in c.a.;
- Realizzazione della nuova soletta in cls (sp. 10 cm) con rete elettrosaldata $\Phi 8/20 \times 20$; - Messa in opera del nuovo pavimento tecnico sopraelevato.

4.4 NUOVO CONTROSOFFITTO

In tutti i locali oggetto di intervento, a meno della nuova sala d'attesa, si prevede la rimozione dei controsoffitti esistenti e la sostituzione di questi con un controsoffitto in cartongesso continuo, con finitura a pittura RAL 9010.

La procedura operativa si può così riassumere:

- Demolizione controsoffitto esistente;
- Verifica dello stato di conservazione delle superfici di intradosso del solaio ed eventuale ripristino delle porzioni ammalorate;

- Montaggio struttura metallica di sostegno per nuovo controsoffitto costituito da sistema in pannelli metallici di acciaio ad apertura in aggancio a struttura nascosta, ancorata al solaio soprastante mediante pendinatura regolare. I pannelli saranno di dimensioni 60x60cm in lamiera verniciata RAL 7021 (maglia quadrata o romboidale passo 6-8mm).
- Finitura a pittura RAL 9010.

4.5 RISANAMENTO MURATURE

All'interno del Fabbricato Viaggiatori di Castegnato si riscontra la presenza di umidità di risalita capillare nelle murature, per questo si prevede di rimuovere l'intonaco interno esistente e sostituirlo con un intonaco del tipo macroporoso deumidificante.

La procedura operativa si può così riassumere:

- Rimozione dell'intonaco esistente;
- Posa di intonaco macroporoso deumidificante;
- Rasatura liscia eseguita con rasante a base di calce;
- Verniciatura delle superfici con finitura colore RAL 9010.

4.6 RIVESTIMENTO IN GRES PORCELLANATO PARETI INTERNE SALA D'ATTESA

Sulla base di quanto prescritto da manuale di progettazione interno di Ferrovie Nord, redatto in bozza con data 12/10/2021, si prevede di rivestire le pareti interne della nuova sala d'attesa fino all'altezza di 2,40 m, con piastrelle del medesimo gres porcellanato applicato a pavimento, colorato in massa, rettificato, formato 60x120 cm, spessore 10 mm, di finitura effetto pietra con inclusioni di medio-piccola dimensione, tonalità grigio-taupe, posate a giunti allineati con specifico collante.

Le piastrelle saranno di prima scelta prodotte in stabilimenti certificati con Sistema di Gestione Qualità ISO 9001 e conformi alle norme di settore europea EN 14411-G ed internazionale ISO 13006-G gruppo Bla-UGL.

La porzione di parete rimanente tra la fine del rivestimento ceramico ed il controsoffitto dovrà essere intonacata, rasata e tinteggiata con idropittura lavabile di colore bianco (RAL 9010) in analogia al colore dei controsoffitti.

4.7 IMPIANTI

La distribuzione impiantistica nelle sale d'attese è prevista prevalentemente all'interno del controsoffitto. Le calate dal controsoffitto e le eventuali integrazioni impiantistiche avverranno sottotraccia.