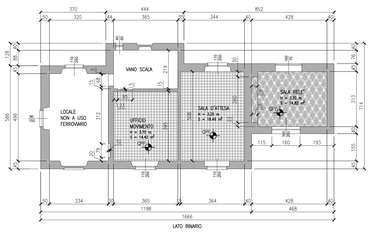
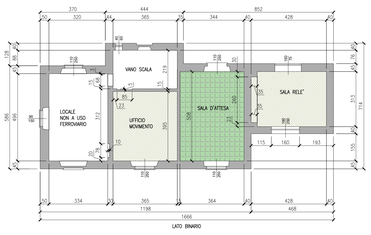
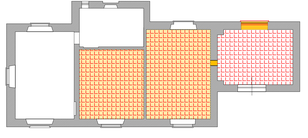
PIANTA PIANO TERRA – PAVIMENTO
Stato di FATTO
scala 1:100



PIANTA PIANO TERRA – SOFFITTO
Stato di FATTO
scala 1:100



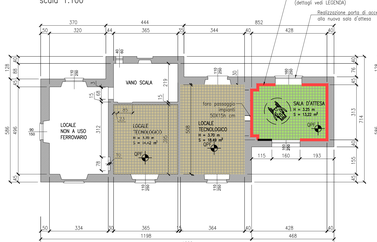
PIANTA PIANO TERRA
Stato di RAFFRONTO
scala 1:100



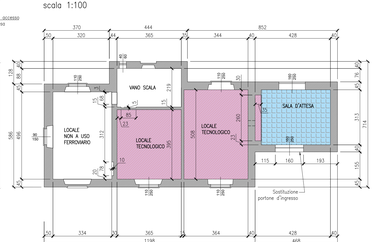
DEMOLIZIONI

COSTRUZIONI

PIANTA PIANO TERRA – PAVIMENTO
Stato di PROGETTO
scala 1:100



PIANTA PIANO TERRA – SOFFITTO
Stato di PROGETTO
scala 1:100



NB : Nel progetto sono state valutate le quote di accesso al fabbricato come da situazione esistente e le quote non devono essere variate rispetto allo stato attuale.

NB : Tutte le misure e le quote indicate negli elaborati grafici dovranno essere verificate prima della stesura del progetto esecutivo

NB : Dove necessario prevedere la sostituzione delle porte di accesso, verificando che materiali e tipologia dei serramenti risultino in accordo con l'attuale prospetto del fabbricato.

NUOVA FINITURA A PAVIMENTO
scala 1:50

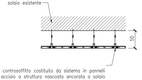
Tipo pavimento galleggiante

Tipo pavimento in gres porcellanato

NB:
- prima della posa del nuovo pavimento in gres porcellanato (nuova sala d'attesa) prevedere dove necessario i rifacimenti delle canalizzazioni a pavimento e il livellamento del piano di posa;
- per le caratteristiche e i dettagli vedi LEGENDA

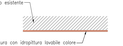
NUOVA FINITURA A SOFFITTO
scala 1:50

Tipo controsoffitto



Procedura operativa
- Smontaggio controsoffitto esistente (ove presente) e relativa struttura metallica di sostegno;
- Verifica dello stato di conservazione delle superfici di intradosso del solaio e eventuale ripristino delle porzioni ammalorate;
- Montaggio struttura metallica di sostegno per nuova controsoffittatura e messa in opera pannelli di controsoffitto.

Tipo verniciatura



Procedura operativa
- Verifica della stabilità degli intonaci delle superfici orizzontali con scrostamento e picozzatura delle porzioni ammalorate o in distacco;
- Eventuale ripristino della continuità degli intonaci;
- Rasatura liscia eseguita con rasante a base di calce e gesso;
- Verniciatura di tutte le superfici con idropittura.

NB : Nella nuova sala d'attesa e dove necessario prevedere la sostituzione delle porte di accesso, verificando che materiali e tipologia dei serramenti risultino in accordo con l'attuale prospetto del fabbricato.

NUOVA FINITURA A PARETE
scala 1:50

Tipo verniciatura

Procedura operativa
- Verifica della stabilità degli intonaci delle superfici verticali con scrostamento e picozzatura delle porzioni ammalorate o in distacco;
- Eventuale ripristino della continuità degli intonaci;
- Rasatura liscia eseguita con rasante a base di calce e gesso;
- Verniciatura delle superfici con idropittura lavabile

TAMPONAMENTO VANI E SERRAMENTI
scala 1:50

SEZIONE ORIZZONTALE

ESTERNO

INTERNO

NB: realizzare ammorsamento efficace delle nuove specchiature di muratura con quelle esistenti

FASI DI REALIZZAZIONE NUOVO PAVIMENTO GALLEGGIANTE LOCALE TECNOLOGICO
scala 1:50

Fase 1–Stato di Fatto

Fase 2–Scavi

- Demolizione pavimentazione esistente;
- Scavo di 30 cm fino alla quota di imposta del nuovo massetto;

Fase 3–Realizzazione massetto c.a.

- Realizzazione nuova massetto (sp. 10cm) con rete elettrosaldata

Fase 4–Montaggio pavimento galleggiante

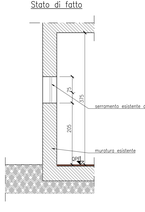
- Messa in opera della nuova pavimento galleggiante (Htot= 20cm).

NB: se la quota di fondo scavo è inferiore alla quota d'imposta delle fondazioni esistenti o dei muri stessi prevedere idonea sottomurazione da realizzarsi per conci alternati di sviluppo non inferiore a 1 m

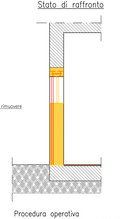
NUOVA PORTA ACCESSO SALA D'ATTESA
scala 1:50

Rimozione finestra e realizzazione nova porta accesso sala d'attesa

Stato di fatto



Stato di raffronto



Stato di progetto

Procedura operativa
- Rimozione eventuali persiane esistenti;
- Rimozione serramento esistente;
- Taglio e demolizione del muro per realizzazione apertura nuova porta;
- Inserimento di architrave di rinforzo in acciaio;
- Sistemazione del muro e ripristini in facciata;
- Realizzazione soglia di accesso;
- Installazione nuova porta di accesso alla sala d'attesa

CARATTERISTICHE DEI MATERIALI

ACCIAIO PER STRUTTURE METALLICHE
- profilati laminati a caldo sezione aperta tipo S 355 UNI EN 10025-2
- profilati laminati a caldo sezione cava tipo S 355 H UNI EN 10210-1
- classe di esecuzione EXC3 UNI EN 1090-1 e UNI EN 1090-2

BULLONI, TASSELLI E TIRAFONDI
classe 10.9
A.R. UNI EN ISO 898-1: 2001

SALDATURE
a cordoni d'angolo e/o continue con spessore di gola pari a 0.7 volte lo spessore minimo da unire UNI EN ISO 4063: 2001

Regione Lombardia
Direzione Generale Infrastrutture, Trasporti e Mobilità sostenibile

FERROVIENORD
FNM GROUP

NORD_ING
FNM GROUP

CODICE COMMESSA	LIVELLO PROGETTAZIONE	D.P.R.	PROGRESSIVO DISTINTIVO	CATEGORIA OPERA	NUMERO OPERA	REVISIONE	SCALA
K14A	D	d	212	FB	02	R1	VARIE

INTERVENTI PER LA SICUREZZA FERROVIE ISOLATE
LINEA BRESCIA-ISEO-EDOLO SOSTITUZIONE SISTEMA DI SICUREZZA ATTUALE CON ACC_M
Progetto Definitivo

OPERE CIVILI
IMPIANTO DI COGNO
Modifiche al Fabbricato Viaggiatori

Revisioni		Data	Descrizione	Redatto	Controllato
	3	-	-		
	2	-	-		
	1	Nov. '22	REVISIONE A SEGUITO DI VALIDAZIONE		
	0	Mar. '22	PRIMA EMISSIONE		

NORD_ING
NORD_ING Srl
Ing. Luca Bonfanti
Ing. Carlo Rota

FERROVIENORD
FERROVIENORD S.p.A.
DIREZIONE INGEGNERIA E COSTRUZIONI
IL DIRETTORE
Ing. Fabio GRIASI

Progettista: NORD_ING FNM GROUP

Collaborazione

REDATTO	CONTROLLATO	APPROVATO	DATA

CODICE ARCHIVIO COLLABORATORE: INDICE:

FILE: K14AD0212PROPFI_DC_Cogno.dwg

mod. T-549 rev. 01