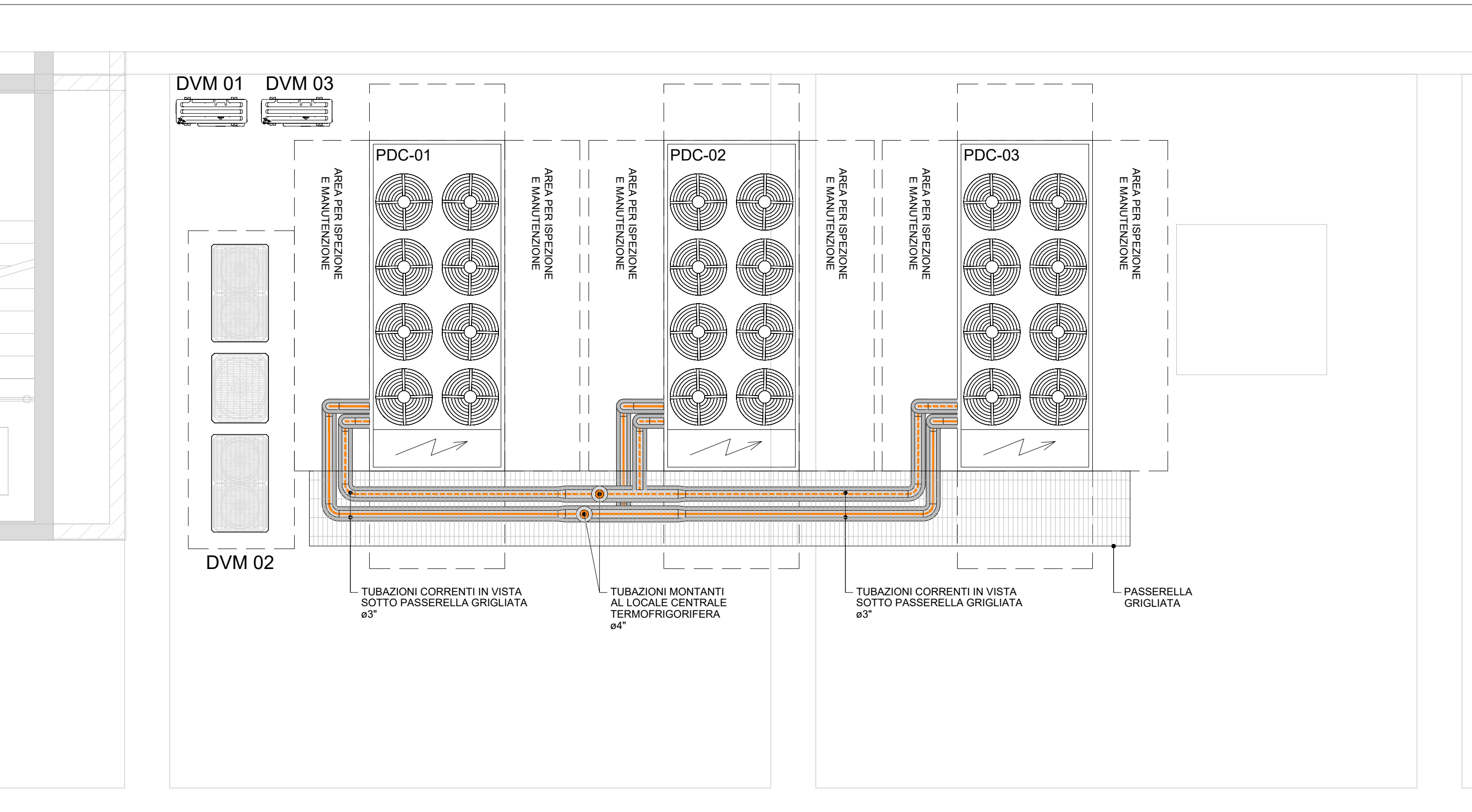
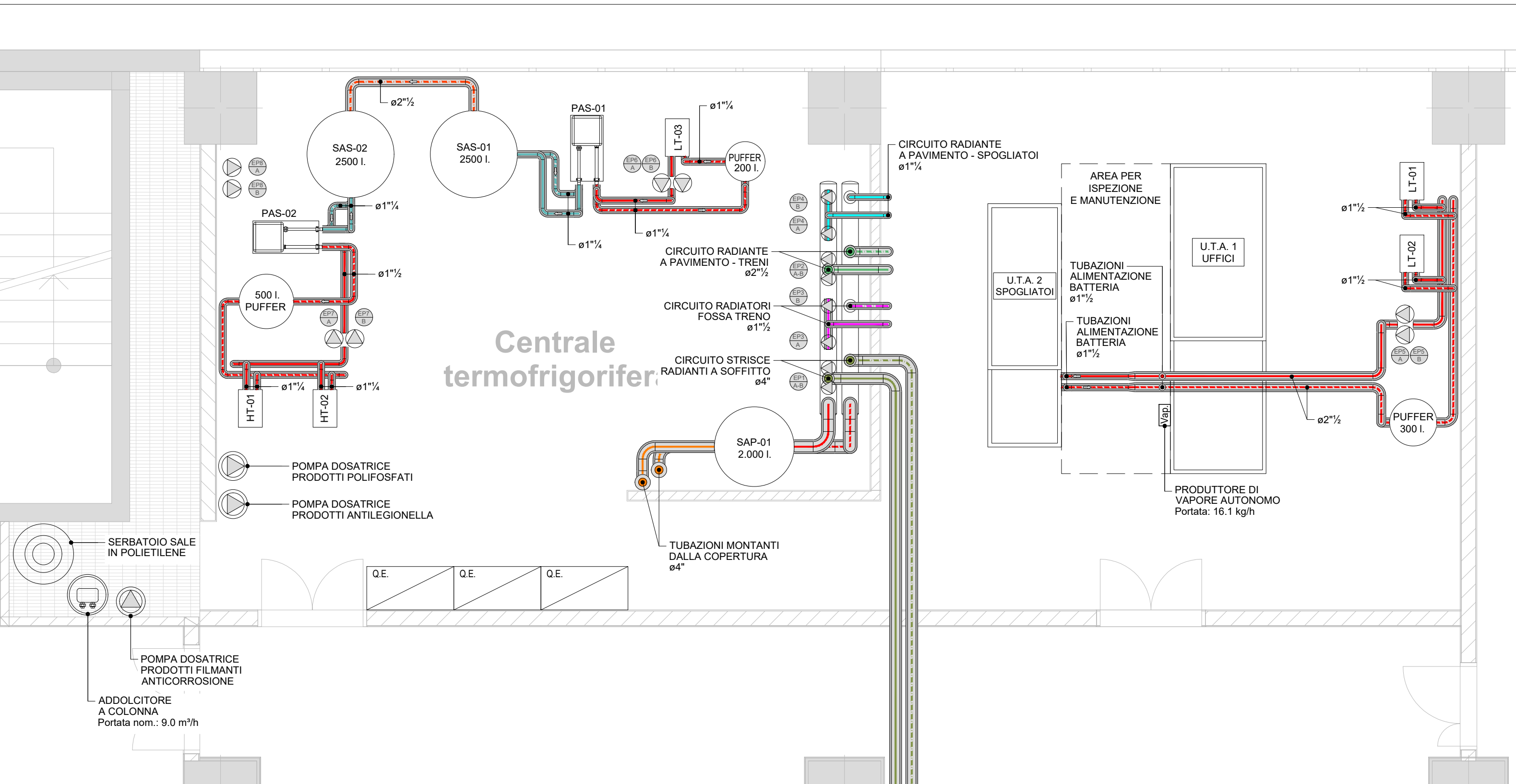


PIANTA PIANO COPERTURA Scala 1:50



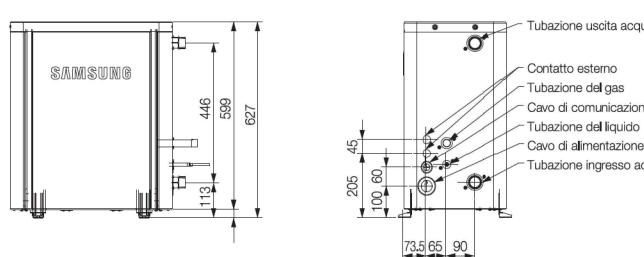
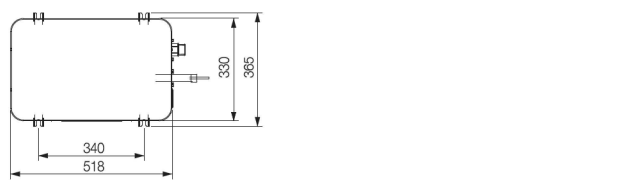
PIANTA PIANO SECONDO Scala 1:50



SPECIFICHE MODULO IDRONICO (LT01)

MODULO IDRONICO A BASSA TEMPERATURA ABBINATO A SISTEMA DVM-S PER SISTEMA A PORTATA DI REFRIGERANTE VARIABILE A GAS REFRIGERANTE R-410A. Produzione acqua calda o acqua refrigerata, max temperatura di produzione 50°C. Completo di scambiatore di calore a piastre e flussostato integrato. Morsetteria di collegamento per pompa di circolazione, sonda e pompa circuito solare.

Potenza nominale in raffreddamento	kW	28
Potenza assorbita nominale	W	10,0
Potenza nominale in riscaldamento	kW	31,5
Potenza assorbita nominale	W	10,0
Alimentazione - fasi - frequenza	V/Hz	220/150
Refrigerante		R410A
Tubi di collegamento	Liq./Gas (mm)	9.52/22.23
Dimensioni nette (LxAxP)	mm	518 x 627 x 330
Peso netto	kg	33

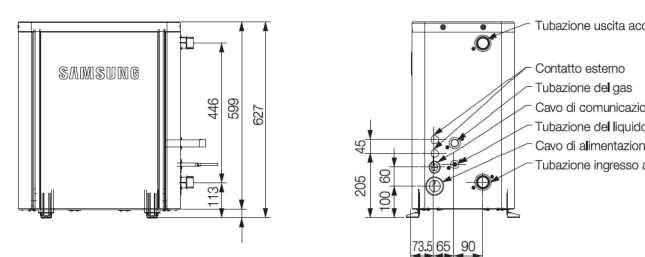
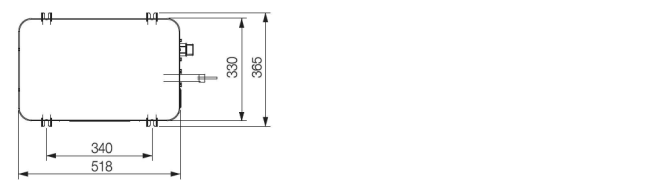


Componente	LT01	LT02	LT01-02
Levitatore	Fluoreo	Fluoreo	Fluoreo
Levitatore	Fluoreo	Fluoreo	Fluoreo
Levitatore	Fluoreo	Fluoreo	Fluoreo

SPECIFICHE MODULO IDRONICO (LT02)

MODULO IDRONICO A BASSA TEMPERATURA ABBINATO A SISTEMA DVM-S PER SISTEMA A PORTATA DI REFRIGERANTE VARIABILE A GAS REFRIGERANTE R-410A. Produzione acqua calda o acqua refrigerata, max temperatura di produzione 50°C. Completo di scambiatore di calore a piastre e flussostato integrato. Morsetteria di collegamento per pompa di circolazione, sonda e pompa circuito solare.

Potenza nominale in raffreddamento	kW	28
Potenza assorbita nominale	W	10,0
Potenza nominale in riscaldamento	kW	31,5
Potenza assorbita nominale	W	10,0
Alimentazione - fasi - frequenza	V/Hz	220/150
Refrigerante		R410A
Tubi di collegamento	Liq./Gas (mm)	9.52/22.23
Dimensioni nette (LxAxP)	mm	518 x 627 x 330
Peso netto	kg	33

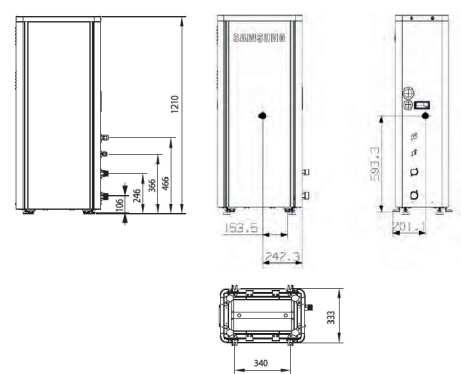
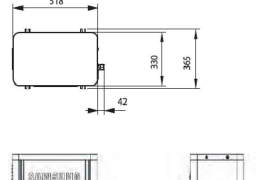


Componente	LT01	LT02	LT01-02
Levitatore	Fluoreo	Fluoreo	Fluoreo
Levitatore	Fluoreo	Fluoreo	Fluoreo
Levitatore	Fluoreo	Fluoreo	Fluoreo

SPECIFICHE MODULO IDRONICO (HT01-02)

MODULO IDRONICO A ALTA TEMPERATURA ABBINATO A SISTEMA DVM-S PER SISTEMA A PORTATA DI REFRIGERANTE VARIABILE A GAS REFRIGERANTE R-410A. Produzione acqua calda o acqua refrigerata, max temperatura di produzione 80°C. Completo di scambiatore di calore a piastre e flussostato integrato. Morsetteria di collegamento per pompa di circolazione, sonda e pompa circuito solare.

Potenza nominale in riscaldamento	kW	25,0
Potenza assorbita nominale	W	5,0
Alimentazione - fasi - frequenza	V/Hz	380/3/50
Refrigerante		R410A
Tubi di collegamento	Liq./Gas (mm)	9.52/15.88
Dimensioni nette (LxAxP)	mm	518 x 1210 x 330
Peso netto	kg	104



Componente	HT01	HT02	HT01-02
Levitatore	Fluoreo	Fluoreo	Fluoreo
Levitatore	Fluoreo	Fluoreo	Fluoreo
Levitatore	Fluoreo	Fluoreo	Fluoreo

UNITA' TRATTAMENTO ARIA
U.T.A. 01 - UFFICI

PORTATA ARIA DI MANDATA (m³/h)	4.500
PORTATA ARIA DI RIPRESA (m³/h)	4.500
BATTERIA DI RISC. / RAFF. POTENZIALITA' (kW)	28.66 / 30.59
VENTILATORE DI MANDATA POTENZA ASSORBITA (kW)	Inverter 1.41
VENTILATORE DI MANDATA POTENZA INSTALLATA (kW)	1.70
VENTILATORE DI RIPRESA POTENZA ASSORBITA (kW)	1.11
VENTILATORE DI RIPRESA POTENZA INSTALLATA (kW)	1.70
PRODUTTORE DI VAPORE - 16.1 kg/h POTENZA ELETTRICA ASSORBITA (kW)	12.1
DIMENSIONI (LxPxH) mm	4120x1320x1400+80

UNITA' TRATTAMENTO ARIA
U.T.A. 02 - SPOGLIATOI

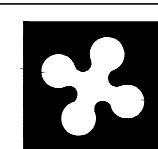
PORTATA ARIA DI MANDATA (m³/h)	3.300
PORTATA ARIA DI RIPRESA (m³/h)	3.300
BATTERIA DI RISC. / RAFF. POTENZIALITA' (kW)	20.96 / 22.46
VENTILATORE DI MANDATA POTENZA ASSORBITA (kW)	Inverter 0.99
VENTILATORE DI MANDATA POTENZA INSTALLATA (kW)	1.23
VENTILATORE DI RIPRESA POTENZA ASSORBITA (kW)	0.75
VENTILATORE DI RIPRESA POTENZA INSTALLATA (kW)	1.23
DIMENSIONI (LxPxH) mm	3203x1015x1400+80

LEGENDA TUBAZIONI

	TUBAZIONE MANDATA/RITORNO ACQUA CALDA CIRCUITO PRIMARIO
	TUBAZIONE MANDATA/RITORNO ACQUA CALDA CIRCUITO SECONDARIO
	TUBAZIONE MANDATA/RITORNO CIRCUITO PANNELLO RADIANTE A PAVIMENTO - ZONA SPOGLIATOI
	TUBAZIONE MANDATA/RITORNO CIRCUITO PANNELLO RADIANTE A PAVIMENTO - ZONA TRENI
	TUBAZIONE MANDATA/RITORNO CIRCUITO STRISCIE RADIANTI A SOFFITTO
	TUBAZIONE MANDATA/RITORNO ACQUA CALDA CIRCUITO UTA SECONDARIO
	TUBAZIONE MANDATA/RITORNO CIRCUITO RADIATORI FOSSA TRENO
	TUBAZIONE ACQUA CARICAMENTO CIRCUITI E CONTROLAVAGGI
	TUBAZIONE ACQUA FREDDA ADDOLCITA PER UMIDIFICAZIONE

NOTA BENE

IL PRESENTE ELABORATO E' DA CONSIDERARSI VALIDO SOLO PER LA PROGETTAZIONE DEGLI IMPIANTI, I RIFERIMENTI ARCHITETTONICI SONO INDICATIVI



Regione Lombardia

Direzione Generale Infrastrutture, Trasporti e Mobilità sostenibile

FERROVIENORD
FNMGROUP

NORD.ING
FNMGROUP

CODICE COMMESA	LIVELLO PROGETTAZIONE	D.P.R. 207/10	PROGRESSIVO ELABORATO	CATEGORIA OPERA	NUMERO OPERA	REVISIONE	SCALA
B 3 2	D	d	2 0 3	I M	- -	R 0	1:50

LINEA BRESCIA- ISEO-EDOLO - COMUNE DI ROVATO
IMPIANTO DI DEPOSITO E MANUTENZIONE TRENI
Progetto Definitivo

Impianti fluidomeccanici
Layout centrale
Termofrigorifera

Revisi	Data	Descrizione	Redatto	Controllato
3				
2				
1				
0	MAG. 2022	PRIMA EMISSIONE		

NORD.ING

NORD.ING Srl
IL DIRETTORE TECNICO
Ing. Luca Ego

FERROVIENORD

FERROVIENORD S.p.A.
DIREZIONE SVILUPPO INFRASTRUTTURE
Ing. Marco Mariani

Progettista

NORD.ING
FNMGROUP

Collaborazione

ELTEC S.r.l.
Società di Ingegneria

Redatto

Controllato

Approvato

Data

Redatto

Controllato

Approvato

Data

FILE: B32D203IM-RD

mod. 7.5 (03 rev.01)